



Crowfoot spanners, metric

540

Product no. **01200008**
GTIN **4018754149117**
Model **540 8**

Label. 1/4 " Crowfoot spanner Size 8mm L.25.5mm

Properties. • Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	8 mm
Square drive inner (inch)	1/4 "
Length mm (L)	25,5 mm
Width mm (b)	19,8 mm
a	6,3 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

Logistics data.

Product no.	01200008
GTIN	4018754149117
Weight (g)	19 g
Volume (packaged, dm3)	0.009 dm3
Packing standard	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	14,6 mm	Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	25
		Width mm (IFS)	19
		Height mm (IFS)	10
		Weight (gross, kg)	0,190
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	30
		Width (packaged, mm)	25
		Height (packaging, mm)	12

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torqueterminal, L₁, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anziehpfad, S₁, durchgeföhrt werden.

Wichtig: Drehmoment-Torqueterminal sind Drehmomentbegrenzungseinheiten (DME) für die Berechnung des Drehmomentes (DME) in Nm. Bei unrichtigen Anzeigewerten (DME) kann es zu Beschädigungen kommen. Bitte beachten Sie die Bedienungsanleitung für das Drehmoment-Torqueterminal.

- | | | | |
|---|---|--|--|
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 1. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 4. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 2. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 5. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 3. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 6. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 4. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 7. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 5. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 8. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 6. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 9. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 7. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 10. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 8. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 11. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 9. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 12. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 10. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 13. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 11. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 14. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |
| $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | $M_{\text{DME}} = \frac{L_{\text{DME}}}{L_{\text{Sticht}}} \cdot M_{\text{Sticht}}$ | 12. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten | 15. Drehmoment-Torqueterminal (DME) einrichten |

