



Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 02490048
GTIN 4018754004607
Modell 440a 1

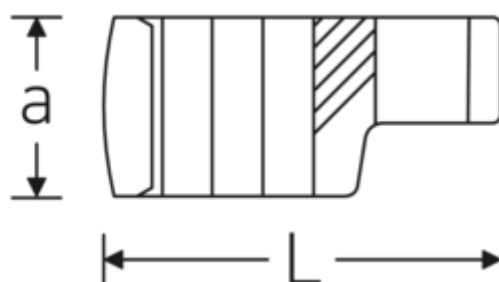
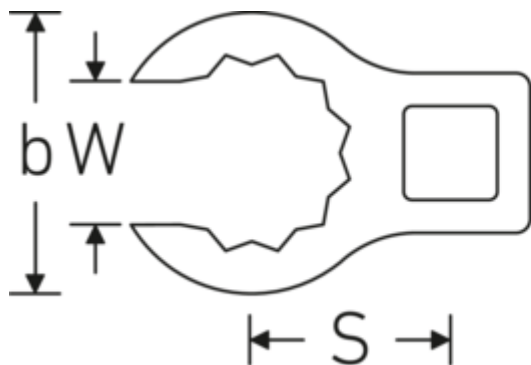


Bezeichnung. 3/8 " Crowring-Schlüssel SW 1" L.49.3mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	49,3 mm
Breite mm (b)	37,7 mm
a	20 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02490048
GTIN	4018754004607
Gewicht (g)	71 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.03724 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

S	25,7 mm	Zolltarifnr.	82042000
W	19 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	49
		Breite mm (IFS)	38
		Höhe mm (IFS)	20
		Gewicht (brutto, kg)	0,071
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	49
		Breite (verpackt, mm)	38
		Höhe (verpackt, mm)	20

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Änderungen der Steckmaße (z. B. durch den Einsatz von Spezialwerkzeugen) ist das Drehmoment zu überprüfen.

Abbildung 1 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 2 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 3 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 4 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 5 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 6 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 7 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 8 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 9 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 10 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 11 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 12 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 13 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 14 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 15 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 16 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 17 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 18 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 19 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 20 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 21 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 22 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 23 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 24 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 25 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 26 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 27 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 28 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 29 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 30 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 31 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 32 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 33 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 34 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 35 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 36 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 37 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 38 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 39 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 40 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 41 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 42 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Abbildung 43 zeigt die richtige Einstellung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal