



## Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490066

GTIN 4018754008513

Modell 440a 1.5/8



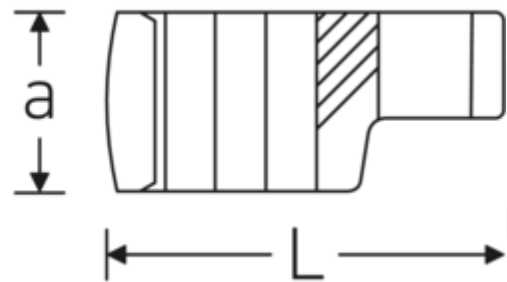
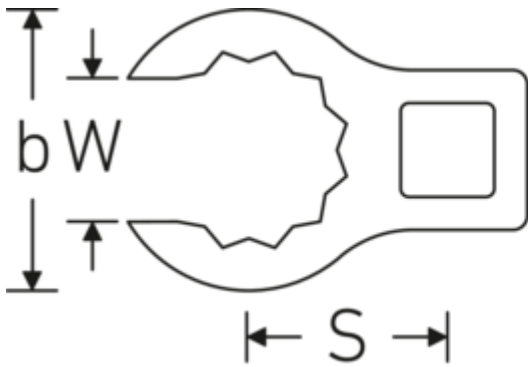
### Bezeichnung.

1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 5/8" L.71.8mm

### Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

### Technische Zeichnung.



### Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 5/8 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	71,8 mm
Breite mm (b)	57,9 mm
a	24,5 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

### Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490066
GTIN	4018754008513
Gewicht (g)	169 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.1015 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

<b>S</b>	37,7 mm	<b>Zolltarifnr.</b>	82042000
<b>W</b>	31 mm	<b>Ursprungsland AWR</b>	GERMANY
<b>Hand-/Maschinenbetätigung</b>	für Handbetätigung	<b>Ursprungsregion</b>	Nordrhein-Westfalen
		<b>Tiefe mm (IFS)</b>	70
		<b>Breite mm (IFS)</b>	58
		<b>Höhe mm (IFS)</b>	25
		<b>Gewicht (brutto, kg)</b>	0,169
		<b>Gewicht PAP (kg)</b>	0,000
		<b>Gewicht PVC (kg)</b>	0,003
		<b>Länge (verpackt, mm)</b>	70
		<b>Breite (verpackt, mm)</b>	58
		<b>Höhe (verpackt, mm)</b>	25

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen mit einem Stichmaß  $L_1$  zum nächsten Stichmaß  $L_2$  ablesen, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag (Stk. Drehmoment) erreicht werden.

**Achtung!** Nicht möglich, ein Drehmoment genau durch Verändern der Stichmaße zu erreichen. Bei ungenügender Drehmomentübertragung kann es zu Beschädigung des Systems der Steckwerkzeuge (z.B. Verschleiß) führen. Bei ungenügender Drehmomentübertragung kann es zu Beschädigung des Systems der Steckwerkzeuge (z.B. Verschleiß) führen.

- |                                   |                         |   |
|-----------------------------------|-------------------------|---|
| $M = \frac{F \cdot L}{1000}$ [Nm] | $F$ = Anschlagkraft [N] | $L$ = Abstand vom Drehpunkt zum Anschlag [mm] |
| $M = \frac{F \cdot L}{1000}$ [Nm] | $F$ = Anschlagkraft [N] | $L$ = Abstand vom Drehpunkt zum Anschlag [mm] |
| $M = \frac{F \cdot L}{1000}$ [Nm] | $F$ = Anschlagkraft [N] | $L$ = Abstand vom Drehpunkt zum Anschlag [mm] |
| $M = \frac{F \cdot L}{1000}$ [Nm] | $F$ = Anschlagkraft [N] | $L$ = Abstand vom Drehpunkt zum Anschlag [mm] |



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal