



Crowing spanners, metric

440

Product no. 01190012
GTIN 4018754000746
Model 440 12



Label. 1/4 " Crowing spanner Size 12mm L.30.8mm

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	12 mm
Square drive inner (inch)	1/4 "
Length mm (L)	30,8 mm
Width mm (b)	20,6 mm
a	14 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

Logistics data.

Product no.	01190012
GTIN	4018754000746
Weight (g)	20 g
Volume (packaged, dm3)	0.009765 dm3
Packing standard	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	15,7 mm	Country of origin AWR	GERMANY
W	9 mm	Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	30
		Width mm (IFS)	20
		Height mm (IFS)	14
		Weight (gross, kg)	0,100
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	31
		Width (packaged, mm)	21
		Height (packaging, mm)	15

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Taster (Drehmoment-Limit) versehenen Wille-Steckwerkzeug muss für den benutzten Drehmomentbereich an der richtigen Antriebs- bzw. Drehmoment-Einstellung erfolgen.

Achtung! Bei der Einstellung des Drehmoment-Limit-Taster (Drehmoment-Limit) muss die Drehmoment-Skala für Drehmoment-Limit-Einstellung (Drehmoment-Limit) mit der Drehmoment-Skala für Drehmoment-Limit-Einstellung (Drehmoment-Limit) übereinstimmen.

$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$
$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$
$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$	$M_{\text{Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal