



Ringratschen-Einsteckwerkzeuge

718

718

Art.-Nr. 58170224

GTIN 4018754348497

Modell 718 24



Bezeichnung.

Ringratschen-Einsteckwerkzeug 24mm Wkz.Aufn.14 x 18

Eigenschaften.

- Doppelsechskant
- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- umschaltbar
- HPQ® Hochleistungsstahl, schwarz brüniert

Vorteile.

Robustes Einsteckwerkzeug für Drehmomentschlüssel mit 14 x 18 mm Vierkantaufnahme.

Der bündige Umschalthebel für Rechts- und Linkslauf verhindert unbeabsichtigtes Verstellen.

Hergestellt aus verschleißfestem HPQ® Hochleistungsstahl und schwarz brüniert für hohe Haltbarkeit und Korrosionsschutz.

Integrierte Ratsche mit 72 Zähnen ermöglicht einen Arbeitswinkel von nur 5°.

Die flache Ausführung vereinfacht das Arbeiten in engen Bauräumen.

Produkthighlights.



Feinverzahnte Ringratsche.

Unsere umschaltbare Einsteck-Ringratsche verfügt über eine integrierte Feinverzahnung. Ein Umgreifen oder mehrfaches Ansetzen des Werkzeugs entfällt. Die Schraube kann wie mit einer Ratsche schnell und effizient angezogen werden. Optimal geeignet für Verschraubungen, bei denen ein großer Drehweg erforderlich ist, um das gewünschte Drehmoment zu erreichen.



Für beengte Platzverhältnisse.

Dieses Ringratschen-Einsteckwerkzeug ermöglicht präzises Arbeiten mit einem Arbeitswinkel von nur 5°. Dank seiner flachen Bauweise eignet es sich besonders gut für den Einsatz in engen und schwer zugänglichen Bereichen, wo größere Bewegungen nicht möglich sind.



Sicheres Umschalten.

Der bündige Umschalthebel liegt versenkt zum Aufnahmevierkant und verhindert so ein unbeabsichtigtes Umschalten zwischen Rechts- und Linksanzug. Das reduziert die Gefahr von falsch angezogenen Schrauben oder beschädigten Bauteilen.



Sicher und langlebig.

Unsere Einsteck-Ringratsche ist aus hochwertigem HPQ® Hochleistungsstahl geschmiedet, was ihr eine hervorragende Stabilität und Widerstandsfähigkeit im Dauereinsatz verleiht. Für zusätzliche Korrosionsbeständigkeit ist sie schwarz brüniert und hat eine matt verchromte Oberfläche, die dauerhaften Schutz gewährleistet.

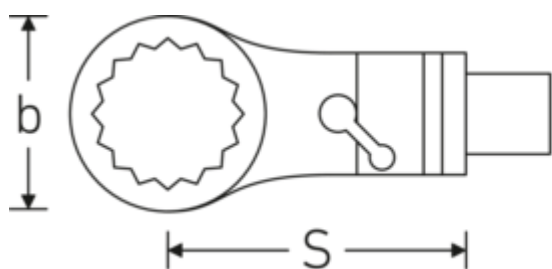
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	24 mm
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	14 x 18 mm
Breite mm (b)	47 mm
Höhe mm (h)	14,6 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58170224
GTIN	4018754348497
Gewicht (g)	252 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.16335 dm3

Anzahl Zähne	72	Packnorm	1
Arbeitswinkel	5 °	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Legierung	HPQ®- Hochleistungsstahl, verchromt	Zolltarifnr.	82042000
max. Drehmoment	360 N·m	Ursprungsland AWR	CHINA
S	52 mm	Ursprungsregion	Ausländischer Ursprung
Oberfläche	schwarz oxidiert	Tiefe mm (IFS)	100
		Breite mm (IFS)	47
		Höhe mm (IFS)	25
		Gewicht (brutto, kg)	0,256
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,004
		Länge (verpackt, mm)	110
		Breite (verpackt, mm)	55
		Höhe (verpackt, mm)	27

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Anziehdrehmomente sind ab dem Durchmesser d_1 vom Standard Drehmoment M_{dyn} abweichend, wenn für den jeweiligen Durchmesser eine andere Antriebslänge L_{eff} angegeben ist.

Anwendung: Bei Einsatz von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die die Antriebslänge L_{eff} ändern, muss die Berechnung des Drehmoments M_{dyn} entsprechend angepasst werden.

Beispiel: Bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit einer Antriebslänge L_{eff} von 50 mm (Standard: $L_{eff} = 60$ mm) ergibt sich ein Drehmoment $M_{dyn} = 360 \text{ N·m} \cdot \frac{60}{50} = 432 \text{ N·m}$.

$$M_{dyn} = M_{stat} \cdot \frac{L_{eff}}{L_{std}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

$$M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_{std}}{L_{eff}}$$

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal