



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 02190019
GTIN 4018754003419
Model 440 19



Mærke. 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 19mm L.40.5mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	19 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	40,5 mm
Bredde mm (b)	29 mm
a	18,5 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

Logistiske data.

Art. nr.	02190019
GTIN	4018754003419
Vægt (g)	40 g
Volym (förpackad, dm3)	0.35 dm3
Pakkestandard	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S 21,3 mm
W 15,8 mm

Oprindelsesland AWR GERMANY
Oprindelsesregion Nordrhein-Westfalen
Dybde mm (IFS) 40
Bredde mm (IFS) 29
Højde mm (IFS) 19
Vægt (brutto, kg) 0,200
Vægt PAP (kg) 0,000
Vægt PVC (kg) 0,002
Længde (pakket, mm) 140
Bredde (pakket, mm) 100
Højde (pakket, mm) 25

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen ist immer ein Drehmoment M_{Stech} abhängig, muss für eine bestimmte Drehmomentklasse ein korrekter Anschlag sein. Dies ist durch die Größe des Antriebsmomentes M_{Antrieb} zu gewährleisten.

Wichtig: Bei der Verwendung von Steckwerkzeugen muss das Drehmoment M_{Stech} durch die Größe des Antriebsmomentes M_{Antrieb} sichergestellt werden. Bei der Verwendung von Steckwerkzeugen muss das Drehmoment M_{Stech} durch die Größe des Antriebsmomentes M_{Antrieb} sichergestellt werden.

$M_{\text{Stech}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Stech}}}{L_{\text{Antrieb}}}$ [Nm, mm]
 $M_{\text{Stech}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Stech}}}{L_{\text{Antrieb}}}$ [Nm, mm]
 $M_{\text{Stech}} = \frac{M_{\text{Antrieb}} \cdot L_{\text{Stech}}}{L_{\text{Antrieb}}}$ [Nm, mm]



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal