



Crowning-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211027

GTIN 4018754179763

Modell 440S MJ27



Bezeichnung.

3/8 " Crowring-Schlüssel MJ27 Außen-Rohr-D. DN18mm Antrieb 3/8 " L.54.4mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

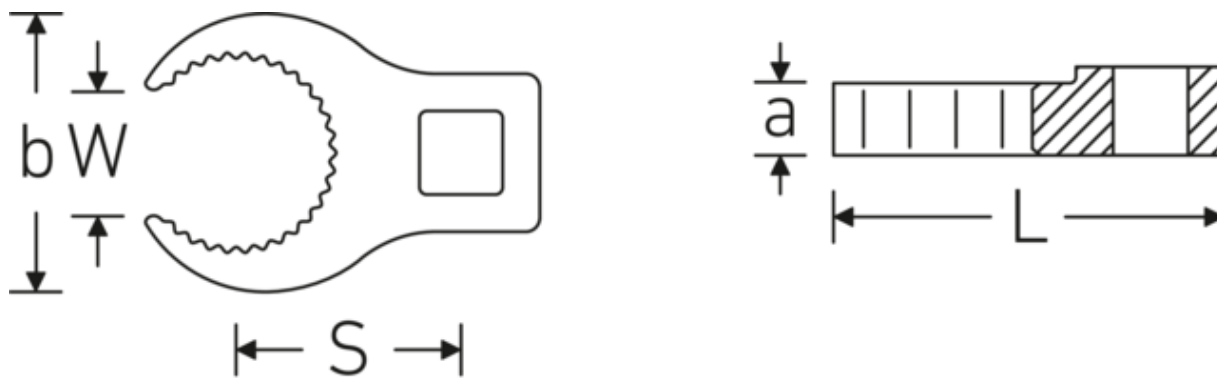
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	54,4 mm
Breite mm (b)	44 mm
a	10 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt
Muttergewinde	MJ27
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN18 mm
S	31 mm
W	21,5 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211027
GTIN	4018754179763
Gewicht (g)	70 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.105 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	100
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,070
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	100
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, wobei auch für den
besten Drehmomenterreichungsprozess die Angabe in Nm (Newtonmeter) anzugeben ist.

Abbildung 1 zeigt die Berechnung des Drehmoments bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichtmaßen. Bei veränderten Stichtmaßen sind die Drehmomente
gemäß der Formel $M = F \cdot L$ zu berechnen. Bei veränderten Stichtmaßen sind die Drehmomente
gemäß der Formel $M = F \cdot L$ zu berechnen.

$$M = F \cdot L$$

M = Drehmoment in Nm
 F = Anziehkraft in N
 L = Stichtmaß in mm

$M = F \cdot L$
 $L = S_1 + S_2$

