



## Open-ended insert tools

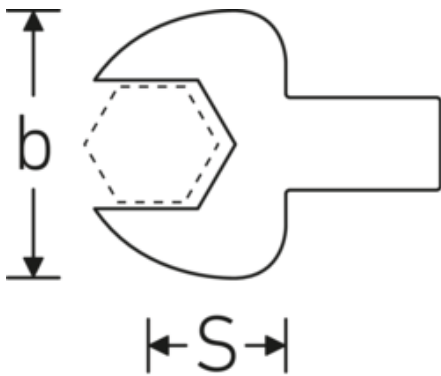
### 731/10

Product no. **58211018**  
GTIN **4018754033904**  
Model **731/10 18**

**Label.** Open-ended insert tool Size 18mm Tool holder 9 x 12

- Properties.**
- for torque wrenches with interchangeable insert system
  - special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
  - drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
  - extremely strong, exceptionally durable

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	18 mm
Tool holder size [internal square]	9 x 12 mm
Width mm (b)	42 mm
Height mm (h)	9 mm
S	20 mm

## Logistics data.

Product no.	58211018
GTIN	4018754033904
Weight (g)	71 g
Volume (packaged, dm <sup>3</sup> )	0.032336 dm <sup>3</sup>
Packing standard	10

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	46
Width mm (IFS)	42
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,710
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	47
Width (packaged, mm)	43
Height (packaging, mm)	16

## GTIN.



## Accessories (for).



18200001  
Tool holder/  
disassembly tool

# Images.

## DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angaben zum Drehmoment gelten für die Angabe des Drehmomentes  $M_{\text{Dreh}}$  in Nm. Bei anderen Drehmomentangaben (z. B. in kgm) muss für den Umrechnungsfaktor  $1 \text{ kgm} = 9,80665 \text{ Nm}$  berücksichtigt werden.

Bei der Angabe des Drehmomentes ist die Angabe des Drehmomentes  $M_{\text{Dreh}}$  in Nm zu berücksichtigen. Bei der Angabe des Drehmomentes in kgm ist der Umrechnungsfaktor  $1 \text{ kgm} = 9,80665 \text{ Nm}$  zu berücksichtigen. Bei der Angabe des Drehmomentes in Nm ist der Umrechnungsfaktor  $1 \text{ Nm} = 0,1019716 \text{ kgm}$  zu berücksichtigen.

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Sticht}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$$

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Sticht}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$$

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Sticht}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$$



10



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal