



Open-ended insert tools

731/10

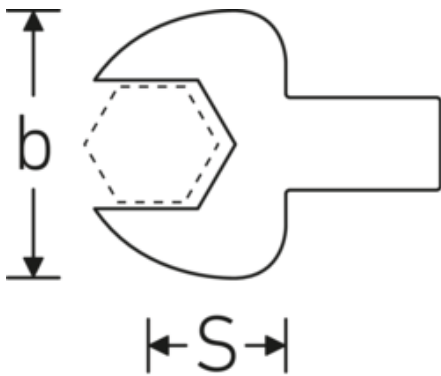
Product no. **58211012**
GTIN **4018754033843**
Model **731/10 12**

Label. Open-ended insert tool Size 12mm Tool holder 9 x 12

Properties.

- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	12 mm
Tool holder size [internal square]	9 x 12 mm
Width mm (b)	30 mm
Height mm (h)	7 mm
S	17,5 mm

Logistics data.

Product no.	58211012
GTIN	4018754033843
Weight (g)	43 g
Volume (packaged, dm ³)	0.021504 dm ³
Packing standard	10

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	41
Width mm (IFS)	31
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,430
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	42
Width (packaged, mm)	32
Height (packaging, mm)	16

GTIN.



Accessories (for).



18200001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Abhängigkeit vom Stichtmaß L_1 anzugeben, muss für den
bestimmten Drehmomentwert aber unabhängig von der Größe des Stichtmaßes L_2 sein. Ein Wert, der
abhängig vom Stichtmaß ist, ist nicht möglich. Bei veränderten Stichtmaßen muss die Angabe
des Drehmoments entsprechend angepasst werden.

$$M_{\text{Stichtmaß}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}}}{L_1} \cdot L_2$$

$M_{\text{Stichtmaß}}$ = Drehmoment bei veränderten Stichtmaßen
 $M_{\text{Drehmoment}}$ = Drehmoment bei Stichtmaß L_1
 L_1 = Stichtmaß bei Drehmomentangabe
 L_2 = Stichtmaß bei Drehmomentangabe



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal