



Open-ended insert tools

731/40

Product no.	58214019
GTIN	4018754033980
Model	731/40 19

Label.

Open-ended insert tool Size 19mm Tool holder 14 x 18

Properties.

- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	19 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	42 mm
Height mm (h)	10 mm
S	25 mm

Logistics data.

Product no.	58214019
GTIN	4018754033980
Weight (g)	140 g
Volume (packaged, dm ³)	0.064768 dm ³
Packing standard	1

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	58
Width mm (IFS)	41
Height mm (IFS)	22
Weight (gross, kg)	0,145
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	64
Width (packaged, mm)	44
Height (packaging, mm)	23

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Änderungen der Steckwerkzeuge mit einem anderen Stichtmaß L_2 beachten, dass für eine bestimmten Drehmomentwert ein geringeres Anziehdrehmoment M_2 erforderlich sein wird.

Anzeige des richtigen Anziehdrehmoments oder Drehmomentwertes M_2 ist die Berechnung des Drehmoments M_2 zu erreichen. Bei anderen Steckwerkzeugen (Spezialwerkzeuge) muss der korrekte Anziehdrehmomentwert M_2 erreicht werden.

$M_1 = \frac{L_1}{L_2} \cdot M_2$	$M_2 = \frac{L_2}{L_1} \cdot M_1$	$M_1 = \frac{L_1}{L_2} \cdot M_2$	$M_2 = \frac{L_2}{L_1} \cdot M_1$
$L_1 = S_1 + S \text{ bzw. } L_1$	$L_2 = S_2 + S \text{ bzw. } L_2$	$L_1 = S_1 + S \text{ bzw. } L_1$	$L_2 = S_2 + S \text{ bzw. } L_2$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal