



Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490065
GTIN 4018754008506
Modell 440a 1.9/16



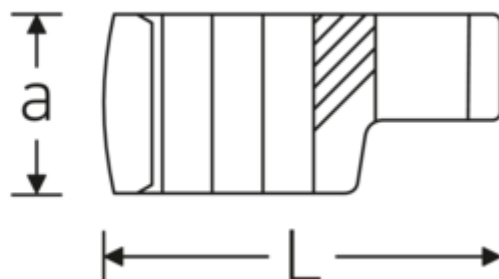
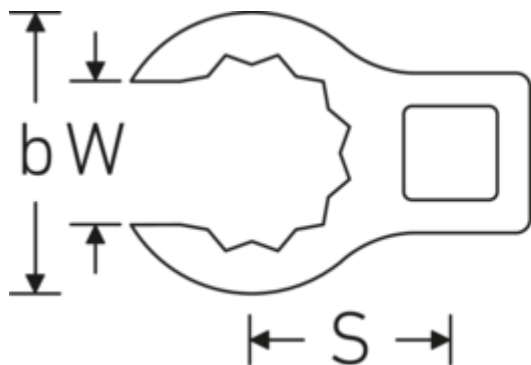
Bezeichnung.

1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 9/16" L.70.1mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 9/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	70,1 mm
Breite mm (b)	55,9 mm
a	24 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490065
GTIN	4018754008506
Gewicht (g)	172 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.09408 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

S	36,7 mm	Zolltarifnr.	82042000
W	29,4 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	70
		Breite mm (IFS)	56
		Höhe mm (IFS)	24
		Gewicht (brutto, kg)	0,172
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,003
		Länge (verpackt, mm)	70
		Breite (verpackt, mm)	56
		Höhe (verpackt, mm)	24

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen mit einem Stichmaß L_1 zum nächsten Stichmaß L_2 ablesen, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag (Stk. Drehmoment) erreicht werden.

Abbildung 1 zeigt die richtige Anschlaghöhe (Stk. Drehmoment) für den Übergang von einem Stichmaß L_1 zum nächsten Stichmaß L_2 . Bei anderen Anschlaghöhen (Stk. Drehmoment) kann es zu einer ungenügenden Anschlaghöhe (Stk. Drehmoment) kommen.

$$M_{\text{Stk. Drehmoment}} = \frac{M_{\text{Stk. Drehmoment}}}{L_1} \cdot L_2$$

$M_{\text{Stk. Drehmoment}}$ = Drehmoment
 L_1 = Stichmaß 1
 L_2 = Stichmaß 2



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal