



## Crowing spanners, metric

### 440S MJ

Product no.	02211030
GTIN	4018754179770
Model	440S MJ30



#### Label.

3/8 " Crowing spanner MJ30 External pipe dia. DN20mm Drive 3/8 " L.60.8mm

#### Properties.

- for pipe fittings, with straight cylindrical involute toothing
- EN 4108
- HPQ® high performance steel, chrome-plated

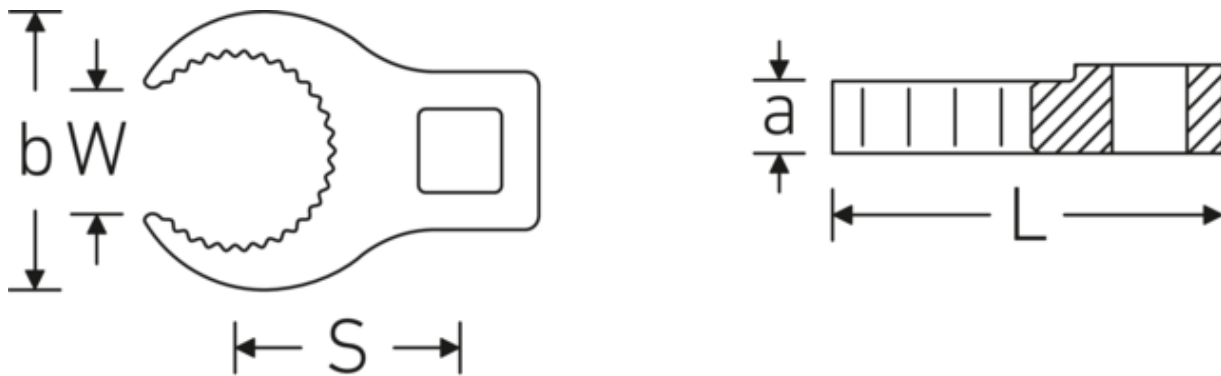
## Technologies and features.



#### High Performance Quality (HPQ®)

Our HPQ® tool is made of wear-resistant high-performance steel, yet is thin-walled and lightweight. It withstands high torques and is ideal for work in confined spaces such as turbines.

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	60,8 mm
Width mm (b)	50 mm
a	10 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated
Nut threads	MJ30
Pipe diameter external (mm)	DN20 mm
S	36 mm
W	23,7 mm

## Logistics data.

Product no.	02211030
GTIN	4018754179770
Weight (g)	93 g
Volume (packaged, dm3)	0.105 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	100
Width mm (IFS)	70
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,093
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,003
Length (packaged, mm)	100
Width (packaged, mm)	70
Height (packaging, mm)	15

## GTIN.



# Images.

## **DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN** auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Abhängigkeit vom Stichtmaß  $L_1$  anzugeben, muss für alle  
benutzten Drehmomentschlüssel einwertig für Anzüge bzw. Drehmomente erreicht werden.

**Achtung!** Bei Einsatz von Steckwerkzeugen (Steckbohrer, Steckschlüssel, Steckbohrer) ist die Beachtung der  
Summe der Stichtmaße  $L_1 + L_2$  zu beachten. Bei variablen Stichtmaßen (Spezialantriebe) muss die korrekte  
Anzeige nach Drehmoment-Anzeige eingestellt werden.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_1 + L_2}$$

- $M_{\text{Dreh}}$  = Drehmoment
- $L_1$  = Stichtmaß des Drehmomentschlüssels
- $L_2$  = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- $L_1 + L_2$  = Stichtmaß des Gesamtsystems
- $M_{\text{Anz}}$  = Anzugsdrehmoment
- $L_1$  = Stichtmaß des Drehmomentschlüssels
- $L_2$  = Stichtmaß des Steckwerkzeugs
- $L_1 + L_2$  = Stichtmaß des Gesamtsystems



10



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal