



Crowfoot-Schlüssel, zöllig

540a

Art.-Nr. 02500076
GTIN 4018754173655
Modell 540a 2.1/4

Bezeichnung. 3/8 " Crowfoot-Schlüssel SW 2 1/4" L.80.5mm

Eigenschaften. • Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Schlüsselweite [Zoll] | 2 1/4 " |
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 3/8 " |
| Länge mm (L) | 80,5 mm |
| Breite mm (b) | 96 mm |
| a | 10 mm |
| Legierung | Chrome Alloy Steel, verchromt |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 02500076 |
| GTIN | 4018754173655 |
| Gewicht (g) | 297 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.0776 dm3 |
| Packnorm | 1 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Zolltarifnr. | 82042000 |

| | | | |
|----------------------------------|--------------------|------------------------------|---------------------|
| S | 49,5 mm | Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung | Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| | | Tiefe mm (IFS) | 96 |
| | | Breite mm (IFS) | 80 |
| | | Höhe mm (IFS) | 9 |
| | | Gewicht (brutto, kg) | 0,297 |
| | | Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| | | Gewicht PVC (kg) | 0,005 |
| | | Länge (verpackt, mm) | 97 |
| | | Breite (verpackt, mm) | 80 |
| | | Höhe (verpackt, mm) | 10 |

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquex-Schrauber, L₁ ablesen, muss für eine bestimmte Drehmomentenklasse an korrekter Anschlag- bzw. Drehmoment erreicht werden.

Wichtig! Prüfen Sie die Drehmomentenklasse (Drehmomentenklasse) vor dem Einsatz des Drehmomenten-Schraubers. Bei unrichtigen Drehmomenten kann es zu Beschädigungen an den Bauteilen kommen. Bei unrichtigen Drehmomenten kann es zu Beschädigungen an den Bauteilen kommen. Bei unrichtigen Drehmomenten kann es zu Beschädigungen an den Bauteilen kommen.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$$

M_{Anz} = Anziehmoment in Nm
 M_{Dreh} = Drehmoment in Nm
 L_{Sticht} = Stichtmaß in mm
 L_{Sticht} = Stichtmaß in mm

