



## Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 02490040  
GTIN 4018754004560  
Modell 440a 3/4

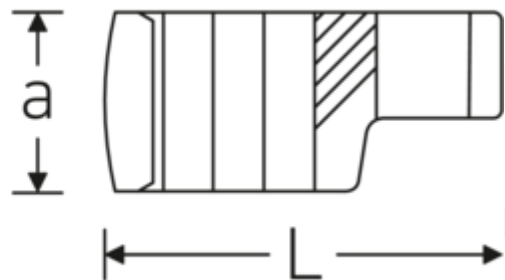


**Bezeichnung.** 3/8 " Crowring-Schlüssel SW 3/4" L.40.9mm

**Eigenschaften.**

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	3/4 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	40,9 mm
Breite mm (b)	29 mm
a	18,5 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	02490040
GTIN	4018754004560
Gewicht (g)	44 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.021812 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

<b>S</b>	21,3 mm	<b>Zolltarifnr.</b>	82042000
<b>W</b>	14,2 mm	<b>Ursprungsland AWR</b>	GERMANY
<b>Hand-/Maschinenbetätigung</b>	für Handbetätigung	<b>Ursprungsregion</b>	Nordrhein-Westfalen
		<b>Tiefe mm (IFS)</b>	41
		<b>Breite mm (IFS)</b>	28
		<b>Höhe mm (IFS)</b>	19
		<b>Gewicht (brutto, kg)</b>	0,055
		<b>Gewicht PAP (kg)</b>	0,000
		<b>Gewicht PVC (kg)</b>	0,002
		<b>Länge (verpackt, mm)</b>	41
		<b>Breite (verpackt, mm)</b>	28
		<b>Höhe (verpackt, mm)</b>	19

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Änderungen der Steckmaßangaben der Steckeisen (Stichmaß  $L_1$  oder  $L_2$ ) beachten, dass für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag (Stich-Endkontakt) erreicht werden muss.

**Wichtig:** Nicht möglich, ein Drehmoment mit einem Steckmaß zu erreichen, das über dem Drehmoment mit dem Originalmaß (Stichmaß  $L_1$  oder  $L_2$ ) erzielt werden kann. Bei unrichtigen Angaben des Herstellers ist die Verantwortung für die Einhaltung der Normen der DIN 9137-1 zu übernehmen. Bei unrichtigen Angaben des Herstellers ist die Verantwortung für die Einhaltung der Normen der DIN 9137-1 zu übernehmen.

$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$
$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$
$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$
$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{M_n \cdot L_1}{L_2}$



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal