



Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 01490032
GTIN 4018754001477
Modell 440a 1/2



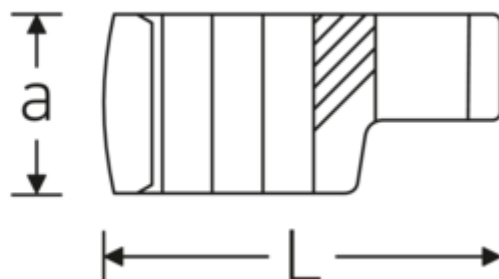
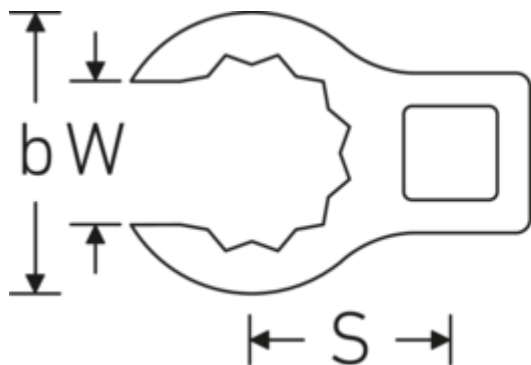
Bezeichnung.

1/4 " Crowring-Schlüssel SW 1/2" L.30.5mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Schlüsselweite [Zoll] | 1/2 " |
| Antriebsvierkant innen (Zoll) | 1/4 " |
| Länge mm (L) | 30,5 mm |
| Breite mm (b) | 20,6 mm |
| a | 14 mm |
| Legierung | Chrome Alloy Steel, verchromt |

Logistikdaten.

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 01490032 |
| GTIN | 4018754001477 |
| Gewicht (g) | 19 g |
| Volumen (verpackt, dm3) | 0.084 dm3 |
| Packnorm | 10 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |

| | | | |
|----------------------------------|--------------------|------------------------------|---------------------|
| S | 15,7 mm | Zolltarifnr. | 82042000 |
| W | 10 mm | Ursprungsland AWR | GERMANY |
| Hand-/Maschinenbetätigung | für Handbetätigung | Ursprungsregion | Nordrhein-Westfalen |
| | | Tiefe mm (IFS) | 30 |
| | | Breite mm (IFS) | 20 |
| | | Höhe mm (IFS) | 14 |
| | | Gewicht (brutto, kg) | 0,190 |
| | | Gewicht PAP (kg) | 0,000 |
| | | Gewicht PVC (kg) | 0,002 |
| | | Länge (verpackt, mm) | 80 |
| | | Breite (verpackt, mm) | 70 |
| | | Höhe (verpackt, mm) | 15 |

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen mit einem Stichmaß L_1 zum nächsten Stichmaß L_2 ablesen, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag (Stk. Drehmoment) erreicht werden.

Achtung! Nicht möglich mit Steckwerkzeugen ohne Drehmomentbegrenzung (DGM) bei Überschreitung des Nennwertes $M_{dyn} > 1,5 \cdot M_{stat}$. Bei ungenügender Drehmomentbegrenzung (DGM) ist die Drehmomentbegrenzung (DGM) zu überschreiten, um die Drehmomentbegrenzung (DGM) zu erreichen.

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| M_{dyn} | M_{stat} | L_1 | L_2 | L_1 | L_2 |
| $M_{dyn} = M_{stat} \cdot \frac{L_2}{L_1}$ | $M_{stat} = M_{dyn} \cdot \frac{L_1}{L_2}$ | $L_1 = L_2 \cdot \frac{M_{stat}}{M_{dyn}}$ | $L_2 = L_1 \cdot \frac{M_{dyn}}{M_{stat}}$ | $L_1 = L_2 \cdot \frac{M_{stat}}{M_{dyn}}$ | $L_2 = L_1 \cdot \frac{M_{dyn}}{M_{stat}}$ |



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal