



Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490058
GTIN 4018754008469
Modell 440a 1.5/16

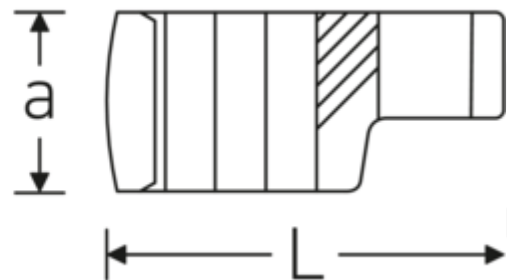


Bezeichnung. 1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 5/16" L.62.3mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 5/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	62,3 mm
Breite mm (b)	48 mm
a	22,5 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490058
GTIN	4018754008469
Gewicht (g)	130 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.068448 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

S	32,5 mm	Zolltarifnr.	82042000
W	24,6 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	62
		Breite mm (IFS)	48
		Höhe mm (IFS)	23
		Gewicht (brutto, kg)	0,130
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,003
		Länge (verpackt, mm)	62
		Breite (verpackt, mm)	48
		Höhe (verpackt, mm)	23

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Übergang von Standardstichmaßen zu einem veränderten Stichmaß L_2 ablesen, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag S_2 des Drehmoments erreicht werden.

Abbildung 1 zeigt die richtige Anschlaghöhe S_2 für veränderte Stichmaße L_2 bei der Benutzung des Systems der Stahlwille-12-Systeme. Bei anderen Systemen gelten die entsprechenden Angaben zum Drehmoment, je nach System.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{nom}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{nom}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_1 = S_1 + 5 \text{ bzw. } 1,0$$

- 1. Nennwert Drehmoment
- 2. Länge des Standardstichmaßes L_1
- 3. Länge des veränderten Stichmaßes L_2
- 4. Nennwert Drehmoment
- 5. Länge des Standardstichmaßes L_1
- 6. Länge des veränderten Stichmaßes L_2
- 7. Nennwert Drehmoment
- 8. Länge des Standardstichmaßes L_1
- 9. Länge des veränderten Stichmaßes L_2



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal