



Crowing spanners, metric

440S MJ

Product no. 01211014
GTIN 4018754179701
Model 440S MJ14



Label. 1/4 " Crowing spanner MJ14 External pipe dia. DN06mm Drive 1/4 " L.36.5mm

- Properties.**
- for pipe fittings, with straight cylindrical involute toothing
 - EN 4108
 - HPQ® high performance steel, chrome-plated

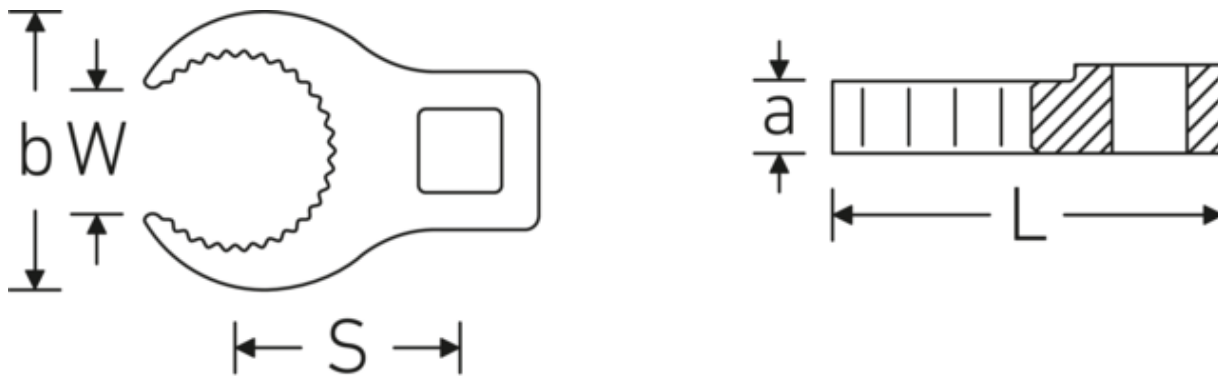
Technologies and features.



High Performance Quality (HPQ®)

Our HPQ® tool is made of wear-resistant high-performance steel, yet is thin-walled and lightweight. It withstands high torques and is ideal for work in confined spaces such as turbines.

Technical drawing.



Technical attributes.

Square drive inner (inch)	1/4 "
Length mm (L)	36,5 mm
Width mm (b)	27 mm
a	8 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated
Nut threads	MJ14
Pipe diameter external (mm)	DN06 mm
S	19,5 mm
W	8,5 mm

Logistics data.

Product no.	01211014
GTIN	4018754179701
Weight (g)	29 g
Volume (packaged, dm3)	0.063 dm3
Packing standard	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	60
Width mm (IFS)	70
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,145
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,003
Length (packaged, mm)	60
Width (packaged, mm)	70
Height (packaging, mm)	15

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, wobei auch für den
besten Drehmomentbereich ein korrekter Anschlag bzw. Drehwert erreicht werden.

Achtung: Bei der Angabe des Drehmoments sind immer die Stichtmaße (L₁ und L₂) anzugeben, die
Summe der Stichtmaße (L₁ + L₂) entspricht. Bei veränderten Stichtmaßen muss die korrekte
Anzeige nach Umrechnung angepasst werden.

$$M_{\text{Sticht}} = \frac{M_{\text{Anschlag}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$$

M_{Sticht} = Drehmoment in Nm
 M_{Anschlag} = Drehmoment in Nm
 L_{Sticht} = Stichtmaß in mm
 L_{Anschlag} = Anschlagmaß in mm

