



## Crowning-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490056  
GTIN 4018754008452  
Modell 440a 1.1/4



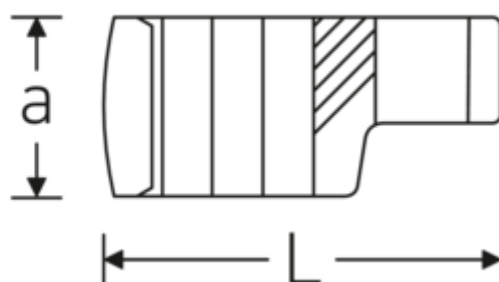
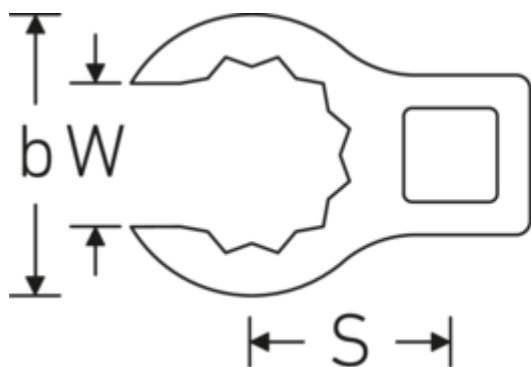
### Bezeichnung.

1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 1/4" L.62.5mm

### Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

### Technische Zeichnung.



### Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 1/4 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	62,5 mm
Breite mm (b)	48 mm
a	22,5 mm
Legierung	Chrome Alloy Steel, verchromt

### Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490056
GTIN	4018754008452
Gewicht (g)	137 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.071001 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

<b>S</b>	32,5 mm	<b>Zolltarifnr.</b>	82042000
<b>W</b>	23,8 mm	<b>Ursprungsland AWR</b>	GERMANY
<b>Hand-/Maschinenbetätigung</b>	für Handbetätigung	<b>Ursprungsregion</b>	Nordrhein-Westfalen
		<b>Tiefe mm (IFS)</b>	62
		<b>Breite mm (IFS)</b>	48
		<b>Höhe mm (IFS)</b>	22
		<b>Gewicht (brutto, kg)</b>	0,141
		<b>Gewicht PAP (kg)</b>	0,000
		<b>Gewicht PVC (kg)</b>	0,003
		<b>Länge (verpackt, mm)</b>	63
		<b>Breite (verpackt, mm)</b>	49
		<b>Höhe (verpackt, mm)</b>	23

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen mit einem Stichmaß  $L_1$  zum nächsten Stichmaß  $L_2$  ablesen, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag (Stk. Drehmoment) erreicht werden.

**Achtung!** Nicht möglich bei Drehmomenten über 10 Nm. Bei Drehmomenten über 10 Nm ist die Verwendung des Systems der Steckeisen-12 erforderlich. Bei weiteren Informationen Spezialanfragen sind für die kompetente Beratung über die Drehmomentmessung, bitte wenden Sie sich an:

- |   |  |  |
|---|--|--|
| $M_{\text{Stk}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$ | <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> <li>2. Länge des Steckwerkzeugs <math>L_1</math></li> <li>3. Länge des Drehmomentschlüssels <math>L_2</math></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>4. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> <li>5. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> <li>6. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> <li>7. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> </ul> |
| $M_{\text{Stk}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$ | <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> <li>2. Länge des Steckwerkzeugs <math>L_1</math></li> <li>3. Länge des Drehmomentschlüssels <math>L_2</math></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>4. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> <li>5. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> <li>6. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> <li>7. Drehmoment <math>M_{\text{Dreh}}</math></li> </ul> |



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal