

Ratchet ring insert tools 718

718

Product no. **58170227**
GTIN **4018754348503**
Model **718 27**



Label.

Ratchet ring insert tool 27mm Tool holder 14 x 18

Properties.

- bi-hex
- for torque wrenches with interchangeable insert system
- reversible
- HPQ® high-performance steel, black gunmetal finish

Benefits.

Robust insert tool for torque wrench with 14 x 18 mm insert system.

The flush-mounted changeover lever for clockwise and counterclockwise rotation prevents unintentional switching.

Made of HPQ® wear-resistant high-performance steel with a black gunmetal finish for durability and corrosion protection.

The integrated ratchet with 72 teeth makes it possible to ratchet at an angle of just 5°.

The flat design makes it easier to work in tight spaces.

Product highlights.



Fine-tooth ring ratchet.

The high level of accuracy is achieved by flat transducers and a special technology for immediate data processing directly in the transducer. Thanks to an integrated measurement amplifier, the testing device is resistant to bending moments and transverse forces.



For confined spaces.

This ring ratchet insert adaptor enables precise work with a working angle of just 5°. Thanks to its slim design, it is particularly well-suited for use in tight and hard-to-reach areas where larger movements are not possible.



Safe switching.

The high level of accuracy is achieved by flat transducers and a special technology for immediate data processing directly in the transducer. Thanks to an integrated measurement amplifier, the testing device is resistant to bending moments and transverse forces.



Safe and durable.

The high level of accuracy is achieved by flat transducers and a special technology for immediate data processing directly in the transducer. Thanks to an integrated measurement amplifier, the testing device is resistant to bending moments and transverse forces.

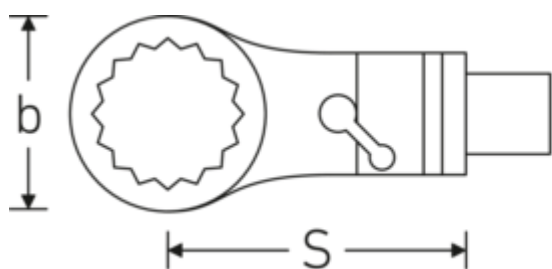
Technologies and features.



High Performance Quality (HPQ®)

Our HPQ® tool is made of wear-resistant high-performance steel, yet is thin-walled and lightweight. It withstands high torques and is ideal for work in confined spaces such as turbines.

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	27 mm
Tool holder size [internal square]	14 x 18 mm
Width mm (b)	52 mm
Height mm (h)	15,6 mm

Logistics data.

Product no.	58170227
GTIN	4018754348503
Weight (g)	296 g
Volume (packaged, dm ³)	0.18768 dm ³

Number of teeth	72	Packing standard	1
Working angle	5 °	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Alloy	HPQ® high performance steel	Customs tariff no.	82042000
max. torque	360 N·m	Country of origin AWR	CHINA
S	55 mm	Region of origin	Ausländischer Ursprung
Surface	black oxidized	Depth mm (IFS)	105
		Width mm (IFS)	56
		Height mm (IFS)	22
		Weight (gross, kg)	0,300
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,004
		Length (packaged, mm)	115
		Width (packaged, mm)	68
		Height (packaging, mm)	24

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Anziehdrehmomente sind ab dem Stichtmaß L_1 vom Standard Stichtmaß L_2 abwärts, muss für den jeweiligen Stichtmaßenbereich angepasst werden. Bitte Stichtmaß eintragen!

Anzeige des Anziehdrehmoments: M_{Anz} (N·m) / Anzeige des Stichtmaßes: L_1 (mm)

- 1. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 2. Stichtmaß L_1 (mm)
- 3. Stichtmaß L_2 (mm)
- 4. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 5. Stichtmaß L_1 (mm)
- 6. Stichtmaß L_2 (mm)
- 7. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 8. Stichtmaß L_1 (mm)
- 9. Stichtmaß L_2 (mm)
- 10. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 11. Stichtmaß L_1 (mm)
- 12. Stichtmaß L_2 (mm)
- 13. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 14. Stichtmaß L_1 (mm)
- 15. Stichtmaß L_2 (mm)
- 16. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 17. Stichtmaß L_1 (mm)
- 18. Stichtmaß L_2 (mm)
- 19. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 20. Stichtmaß L_1 (mm)
- 21. Stichtmaß L_2 (mm)
- 22. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 23. Stichtmaß L_1 (mm)
- 24. Stichtmaß L_2 (mm)
- 25. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 26. Stichtmaß L_1 (mm)
- 27. Stichtmaß L_2 (mm)
- 28. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 29. Stichtmaß L_1 (mm)
- 30. Stichtmaß L_2 (mm)
- 31. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 32. Stichtmaß L_1 (mm)
- 33. Stichtmaß L_2 (mm)
- 34. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 35. Stichtmaß L_1 (mm)
- 36. Stichtmaß L_2 (mm)
- 37. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 38. Stichtmaß L_1 (mm)
- 39. Stichtmaß L_2 (mm)
- 40. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 41. Stichtmaß L_1 (mm)
- 42. Stichtmaß L_2 (mm)
- 43. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 44. Stichtmaß L_1 (mm)
- 45. Stichtmaß L_2 (mm)
- 46. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 47. Stichtmaß L_1 (mm)
- 48. Stichtmaß L_2 (mm)
- 49. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 50. Stichtmaß L_1 (mm)
- 51. Stichtmaß L_2 (mm)
- 52. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 53. Stichtmaß L_1 (mm)
- 54. Stichtmaß L_2 (mm)
- 55. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 56. Stichtmaß L_1 (mm)
- 57. Stichtmaß L_2 (mm)
- 58. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 59. Stichtmaß L_1 (mm)
- 60. Stichtmaß L_2 (mm)
- 61. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 62. Stichtmaß L_1 (mm)
- 63. Stichtmaß L_2 (mm)
- 64. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 65. Stichtmaß L_1 (mm)
- 66. Stichtmaß L_2 (mm)
- 67. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 68. Stichtmaß L_1 (mm)
- 69. Stichtmaß L_2 (mm)
- 70. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 71. Stichtmaß L_1 (mm)
- 72. Stichtmaß L_2 (mm)
- 73. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 74. Stichtmaß L_1 (mm)
- 75. Stichtmaß L_2 (mm)
- 76. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 77. Stichtmaß L_1 (mm)
- 78. Stichtmaß L_2 (mm)
- 79. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 80. Stichtmaß L_1 (mm)
- 81. Stichtmaß L_2 (mm)
- 82. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 83. Stichtmaß L_1 (mm)
- 84. Stichtmaß L_2 (mm)
- 85. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 86. Stichtmaß L_1 (mm)
- 87. Stichtmaß L_2 (mm)
- 88. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 89. Stichtmaß L_1 (mm)
- 90. Stichtmaß L_2 (mm)
- 91. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 92. Stichtmaß L_1 (mm)
- 93. Stichtmaß L_2 (mm)
- 94. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 95. Stichtmaß L_1 (mm)
- 96. Stichtmaß L_2 (mm)
- 97. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 98. Stichtmaß L_1 (mm)
- 99. Stichtmaß L_2 (mm)
- 100. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 101. Stichtmaß L_1 (mm)
- 102. Stichtmaß L_2 (mm)
- 103. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 104. Stichtmaß L_1 (mm)
- 105. Stichtmaß L_2 (mm)
- 106. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 107. Stichtmaß L_1 (mm)
- 108. Stichtmaß L_2 (mm)
- 109. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 110. Stichtmaß L_1 (mm)
- 111. Stichtmaß L_2 (mm)
- 112. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 113. Stichtmaß L_1 (mm)
- 114. Stichtmaß L_2 (mm)
- 115. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 116. Stichtmaß L_1 (mm)
- 117. Stichtmaß L_2 (mm)
- 118. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 119. Stichtmaß L_1 (mm)
- 120. Stichtmaß L_2 (mm)
- 121. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 122. Stichtmaß L_1 (mm)
- 123. Stichtmaß L_2 (mm)
- 124. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 125. Stichtmaß L_1 (mm)
- 126. Stichtmaß L_2 (mm)
- 127. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 128. Stichtmaß L_1 (mm)
- 129. Stichtmaß L_2 (mm)
- 130. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 131. Stichtmaß L_1 (mm)
- 132. Stichtmaß L_2 (mm)
- 133. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 134. Stichtmaß L_1 (mm)
- 135. Stichtmaß L_2 (mm)
- 136. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 137. Stichtmaß L_1 (mm)
- 138. Stichtmaß L_2 (mm)
- 139. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 140. Stichtmaß L_1 (mm)
- 141. Stichtmaß L_2 (mm)
- 142. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 143. Stichtmaß L_1 (mm)
- 144. Stichtmaß L_2 (mm)
- 145. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 146. Stichtmaß L_1 (mm)
- 147. Stichtmaß L_2 (mm)
- 148. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 149. Stichtmaß L_1 (mm)
- 150. Stichtmaß L_2 (mm)
- 151. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 152. Stichtmaß L_1 (mm)
- 153. Stichtmaß L_2 (mm)
- 154. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 155. Stichtmaß L_1 (mm)
- 156. Stichtmaß L_2 (mm)
- 157. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 158. Stichtmaß L_1 (mm)
- 159. Stichtmaß L_2 (mm)
- 160. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 161. Stichtmaß L_1 (mm)
- 162. Stichtmaß L_2 (mm)
- 163. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 164. Stichtmaß L_1 (mm)
- 165. Stichtmaß L_2 (mm)
- 166. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 167. Stichtmaß L_1 (mm)
- 168. Stichtmaß L_2 (mm)
- 169. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 170. Stichtmaß L_1 (mm)
- 171. Stichtmaß L_2 (mm)
- 172. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 173. Stichtmaß L_1 (mm)
- 174. Stichtmaß L_2 (mm)
- 175. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 176. Stichtmaß L_1 (mm)
- 177. Stichtmaß L_2 (mm)
- 178. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 179. Stichtmaß L_1 (mm)
- 180. Stichtmaß L_2 (mm)
- 181. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 182. Stichtmaß L_1 (mm)
- 183. Stichtmaß L_2 (mm)
- 184. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 185. Stichtmaß L_1 (mm)
- 186. Stichtmaß L_2 (mm)
- 187. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 188. Stichtmaß L_1 (mm)
- 189. Stichtmaß L_2 (mm)
- 190. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 191. Stichtmaß L_1 (mm)
- 192. Stichtmaß L_2 (mm)
- 193. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 194. Stichtmaß L_1 (mm)
- 195. Stichtmaß L_2 (mm)
- 196. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 197. Stichtmaß L_1 (mm)
- 198. Stichtmaß L_2 (mm)
- 199. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 200. Stichtmaß L_1 (mm)
- 201. Stichtmaß L_2 (mm)
- 202. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 203. Stichtmaß L_1 (mm)
- 204. Stichtmaß L_2 (mm)
- 205. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 206. Stichtmaß L_1 (mm)
- 207. Stichtmaß L_2 (mm)
- 208. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 209. Stichtmaß L_1 (mm)
- 210. Stichtmaß L_2 (mm)
- 211. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 212. Stichtmaß L_1 (mm)
- 213. Stichtmaß L_2 (mm)
- 214. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 215. Stichtmaß L_1 (mm)
- 216. Stichtmaß L_2 (mm)
- 217. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 218. Stichtmaß L_1 (mm)
- 219. Stichtmaß L_2 (mm)
- 220. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 221. Stichtmaß L_1 (mm)
- 222. Stichtmaß L_2 (mm)
- 223. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 224. Stichtmaß L_1 (mm)
- 225. Stichtmaß L_2 (mm)
- 226. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 227. Stichtmaß L_1 (mm)
- 228. Stichtmaß L_2 (mm)
- 229. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 230. Stichtmaß L_1 (mm)
- 231. Stichtmaß L_2 (mm)
- 232. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 233. Stichtmaß L_1 (mm)
- 234. Stichtmaß L_2 (mm)
- 235. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 236. Stichtmaß L_1 (mm)
- 237. Stichtmaß L_2 (mm)
- 238. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 239. Stichtmaß L_1 (mm)
- 240. Stichtmaß L_2 (mm)
- 241. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 242. Stichtmaß L_1 (mm)
- 243. Stichtmaß L_2 (mm)
- 244. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 245. Stichtmaß L_1 (mm)
- 246. Stichtmaß L_2 (mm)
- 247. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 248. Stichtmaß L_1 (mm)
- 249. Stichtmaß L_2 (mm)
- 250. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 251. Stichtmaß L_1 (mm)
- 252. Stichtmaß L_2 (mm)
- 253. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 254. Stichtmaß L_1 (mm)
- 255. Stichtmaß L_2 (mm)
- 256. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 257. Stichtmaß L_1 (mm)
- 258. Stichtmaß L_2 (mm)
- 259. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 260. Stichtmaß L_1 (mm)
- 261. Stichtmaß L_2 (mm)
- 262. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 263. Stichtmaß L_1 (mm)
- 264. Stichtmaß L_2 (mm)
- 265. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 266. Stichtmaß L_1 (mm)
- 267. Stichtmaß L_2 (mm)
- 268. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 269. Stichtmaß L_1 (mm)
- 270. Stichtmaß L_2 (mm)
- 271. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 272. Stichtmaß L_1 (mm)
- 273. Stichtmaß L_2 (mm)
- 274. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 275. Stichtmaß L_1 (mm)
- 276. Stichtmaß L_2 (mm)
- 277. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 278. Stichtmaß L_1 (mm)
- 279. Stichtmaß L_2 (mm)
- 280. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 281. Stichtmaß L_1 (mm)
- 282. Stichtmaß L_2 (mm)
- 283. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 284. Stichtmaß L_1 (mm)
- 285. Stichtmaß L_2 (mm)
- 286. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 287. Stichtmaß L_1 (mm)
- 288. Stichtmaß L_2 (mm)
- 289. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 290. Stichtmaß L_1 (mm)
- 291. Stichtmaß L_2 (mm)
- 292. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 293. Stichtmaß L_1 (mm)
- 294. Stichtmaß L_2 (mm)
- 295. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 296. Stichtmaß L_1 (mm)
- 297. Stichtmaß L_2 (mm)
- 298. Anziehdrehmoment M_{Anz} (N·m)
- 299. Stichtmaß L_1 (mm)
- 300. Stichtmaß L_2 (mm)



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal