

Crowfoot spanners, metric

540



Product no. **02200022**
GTIN **4018754003587**
Model **540 22**

Label. 3/8 " Crowfoot spanner Size 22mm L.44.5mm

Properties. • Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	22 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	44,5 mm
Width mm (b)	41 mm
a	6,3 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

Logistics data.

Product no.	02200022
GTIN	4018754003587
Weight (g)	64 g
Volume (packaged, dm3)	0.0324 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	24,2 mm	Country of origin AWR	GERMANY
		Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	45
		Width mm (IFS)	40
		Height mm (IFS)	18
		Weight (gross, kg)	0,064
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	45
		Width (packaged, mm)	40
		Height (packaging, mm)	18

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquenschlüssel, L₁, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag, d.h. Einrasten, erreicht werden.

Achtung! Bei nicht korrektem Anschlag des Steckwerkzeugs kann das Drehmoment nicht vollständig übertragen werden. Bei einem Drehmoment von 10 Nm (Beispiel) kann das Drehmoment nur auf 5 Nm übertragen werden. Bei einem Drehmoment von 10 Nm (Beispiel) kann das Drehmoment nur auf 5 Nm übertragen werden. Bei einem Drehmoment von 10 Nm (Beispiel) kann das Drehmoment nur auf 5 Nm übertragen werden.

- | | | | |
|---|---|---|---|
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |

