



Maul-Einsteckwerkzeuge

731/10

Art.-Nr. 58211007

GTIN 4018754033799

Modell 731/10 7

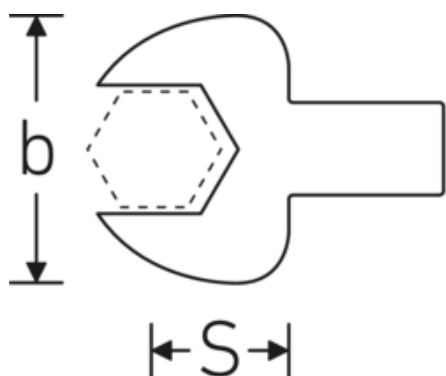
Bezeichnung.

Maul-Einsteckwerkzeug SW 7mm Wkz.Aufn.9 x 12

Eigenschaften.

- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- Verchromung über Nickel, dauerhaft und abplatzsicher
- im Gesenk geschmiedet, gehärtet und im Ölbad abgekühlt
- stark belastbar, außergewöhnlich langlebig

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	7 mm
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	9 x 12 mm
Breite mm (b)	22 mm
Höhe mm (h)	5 mm
S	17,5 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58211007
GTIN	4018754033799
Gewicht (g)	40 g
Volumen (verpackt, dm ³)	0.018 dm ³
Packnorm	10

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	39
Breite mm (IFS)	22
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,400
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,002
Länge (verpackt, mm)	45
Breite (verpackt, mm)	25
Höhe (verpackt, mm)	16

GTIN-Code.



Zubehör.



18200001
Werkzeughalter/
Lösewerkzeug

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, wobei auch für den beliebigen Drehmomentbereich eine geeignete Angabe (z.B. Dezimalwert) anzugeben ist.

Beim Einsatz von Steckwerkzeugen (z.B. Adapter, Verlängerungen) muss die Länge des Drehmomentschlüssels (L₁) abzüglich des Drehmomentschlüssels (L₂) abgezogen werden. Bei veränderten Stichtmaßen (z.B. bei Adaptern) muss die Länge des Drehmomentschlüssels (L₁) abzüglich des Drehmomentschlüssels (L₂) abgezogen werden. Bei veränderten Stichtmaßen (z.B. bei Adaptern) muss die Länge des Drehmomentschlüssels (L₁) abzüglich des Drehmomentschlüssels (L₂) abgezogen werden.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

