



Crowing spanners, metric

440S MJ

Product no.	02211020
GTIN	4018754179732
Model	440S MJ20



Label. 3/8 " Crowing spanner MJ20 External pipe dia. DN12mm Drive 3/8 " L.46.2mm

- Properties.**
- for pipe fittings, with straight cylindrical involute toothing
 - EN 4108
 - HPQ® high performance steel, chrome-plated

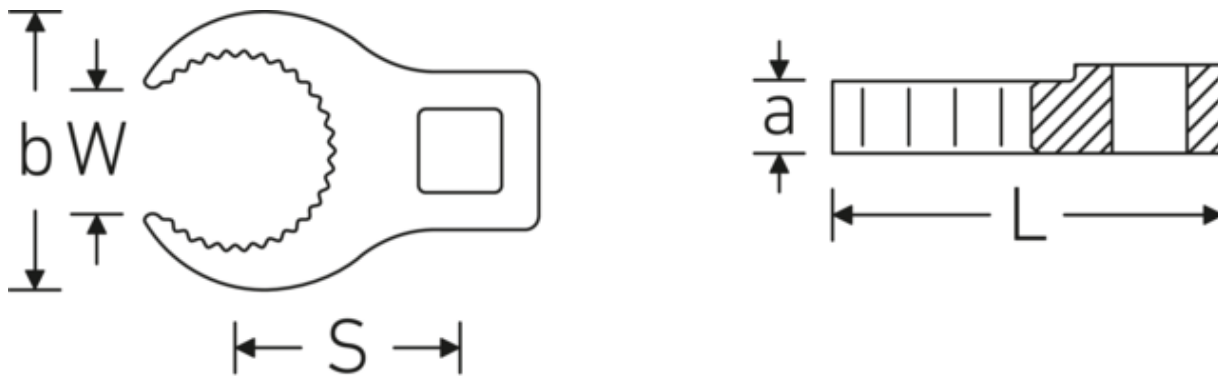
Technologies and features.



High Performance Quality (HPQ®)

Our HPQ® tool is made of wear-resistant high-performance steel, yet is thin-walled and lightweight. It withstands high torques and is ideal for work in confined spaces such as turbines.

Technical drawing.



Technical attributes.

Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	46,2 mm
Width mm (b)	35 mm
a	8 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated
Nut threads	MJ20
Pipe diameter external (mm)	DN12 mm
S	26 mm
W	15 mm

Logistics data.

Product no.	02211020
GTIN	4018754179732
Weight (g)	49 g
Volume (packaged, dm3)	0.063 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	60
Width mm (IFS)	70
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,049
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,003
Length (packaged, mm)	60
Width (packaged, mm)	70
Height (packaging, mm)	15

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Abhängigkeit vom Flankendurchmesser d_2 anzugeben, muss für den jeweiligen Drehmomentschlüssel angepasst werden.

Abbildung 1 zeigt die Umrechnung von Drehmomenten bei veränderten Stichtmaßen. Bei veränderten Stichtmaßen sind die Drehmomente für die verschiedenen Stichtmaße L_1 und L_2 zu berechnen. Bei veränderten Stichtmaßen sind die Drehmomente für die verschiedenen Stichtmaße L_1 und L_2 zu berechnen.

$$M_{d_2} = \frac{M_{d_1} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{d_1} = \frac{M_{d_2} \cdot L_2}{L_1}$$

$$L_1 = S_1 + 5 \text{ bzw. } 1,0$$

$$L_2 = S_2 + 5 \text{ bzw. } 1,0$$

- 1. Drehmoment M_{d_1}
- 2. Drehmoment M_{d_2}
- 3. Drehmoment M_{d_1}
- 4. Drehmoment M_{d_2}
- 5. Drehmoment M_{d_1}
- 6. Drehmoment M_{d_2}
- 7. Drehmoment M_{d_1}
- 8. Drehmoment M_{d_2}
- 9. Drehmoment M_{d_1}
- 10. Drehmoment M_{d_2}
- 11. Drehmoment M_{d_1}
- 12. Drehmoment M_{d_2}
- 13. Drehmoment M_{d_1}
- 14. Drehmoment M_{d_2}
- 15. Drehmoment M_{d_1}
- 16. Drehmoment M_{d_2}
- 17. Drehmoment M_{d_1}
- 18. Drehmoment M_{d_2}
- 19. Drehmoment M_{d_1}
- 20. Drehmoment M_{d_2}



18



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal