



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 01190009
GTIN 4018754140985
Model 440 9



Mærke. 1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 9mm L.28.5mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	9 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	1/4 "
Længde mm (L)	28,5 mm
Bredde mm (b)	18,2 mm
a	13,5 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

Logistiske data.

Art. nr.	01190009
GTIN	4018754140985
Vægt (g)	21 g
Volym (förpackad, dm3)	0.0315 dm3
Pakkestandard	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S 14 mm
W 6,7 mm

Oprindelsesland AWR GERMANY
Oprindelsesregion Nordrhein-Westfalen
Dybde mm (IFS) 27
Bredde mm (IFS) 17
Højde mm (IFS) 8
Vægt (brutto, kg) 0,210
Vægt PAP (kg) 0,000
Vægt PVC (kg) 0,002
Længde (pakket, mm) 105
Bredde (pakket, mm) 25
Højde (pakket, mm) 12

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Typen-Schrauber, L₁, erfordert, muss für eine bestimmte Drehmoment-Einstellung an der richtigen Antriebs- bzw. Drehmoment-Einstellung werden.

Wichtig: Stellen Sie sicher, dass die Drehmoment-Einstellung korrekt ist, bevor Sie mit dem Anziehen der Schraube beginnen. Ein falsches Drehmoment kann zu Beschädigungen der Schraube oder des Werkzeugs führen.

- | | |
|---|---|
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ <p>$M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$</p> <p>$L_1 = 5, L_2 = 5 \text{ bzw. } 10$</p> | <ul style="list-style-type: none"> 1. Drehmoment-Einstellung 2. Drehmoment-Einstellung 3. Drehmoment-Einstellung 4. Drehmoment-Einstellung 5. Drehmoment-Einstellung 6. Drehmoment-Einstellung 7. Drehmoment-Einstellung 8. Drehmoment-Einstellung 9. Drehmoment-Einstellung 10. Drehmoment-Einstellung |
|---|---|

