



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 03190028
GTIN 4018754148684
Model 440 28

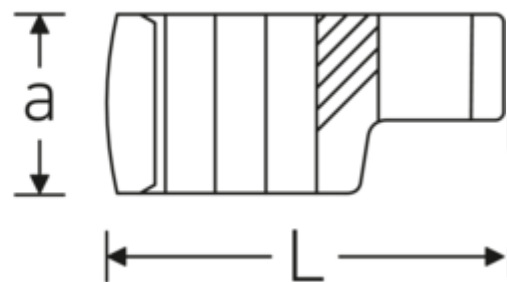


Mærke. 1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 28mm L.56.8mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	28 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	1/2 "
Længde mm (L)	56,8 mm
Bredde mm (b)	42,1 mm
a	22,5 mm
Legering	Chrome Alloy Steel, forkromet

Logistiske data.

Art. nr.	03190028
GTIN	4018754148684
Vægt (g)	120 g
Volym (förpackad, dm3)	0.069 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

S	29,3 mm	Oprindelsesland AWR	GERMANY
W	21 mm	Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	60
		Bredde mm (IFS)	50
		Højde mm (IFS)	23
		Vægt (brutto, kg)	0,120
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,002
		Længde (pakket, mm)	60
		Bredde (pakket, mm)	50
		Højde (pakket, mm)	23

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen ist immer ein Drehmoment M_{Stech} erforderlich, welches muss für eine bestimmte Drehmomentleistung an der jeweiligen Antriebs- bzw. Steckbox erreicht werden.

Wichtig: Dieses Diagramm zeigt die Drehmomentleistung, die für das Erreichen des Sollwertes für 2000 U/min erforderlich ist. Bei anderen Drehmomentleistungen sind die Drehmomente entsprechend anzupassen.

$M_{\text{Stech}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Stech}}}{L_{\text{Dreh}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$
$M_{\text{Stech}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Stech}}}{L_{\text{Dreh}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$
$M_{\text{Stech}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Stech}}}{L_{\text{Dreh}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$
$M_{\text{Stech}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Stech}}}{L_{\text{Dreh}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$	$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Stech}} \cdot L_{\text{Dreh}}}{L_{\text{Stech}}}$

