



## Crowing spanners, metric

440

Product no. 02190017  
GTIN 4018754003396  
Model 440 17



**Label.** 3/8 " Crowring spanner Size 17mm L.39.2mm

**Properties.**

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Size [mm]	17 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	39,2 mm
Width mm (b)	27,3 mm
a	17,5 mm
Alloy	Chrome Alloy Steel, chrom plated

## Logistics data.

Product no.	02190017
GTIN	4018754003396
Weight (g)	40 g
Volume (packaged, dm3)	0.021812 dm3
Packing standard	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

S	20,5 mm	Country of origin AWR	GERMANY
W	14 mm	Region of origin	Nordrhein-Westfalen
		Depth mm (IFS)	40
		Width mm (IFS)	27
		Height mm (IFS)	18
		Weight (gross, kg)	0,200
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	41
		Width (packaged, mm)	28
		Height (packaging, mm)	19

## GTIN.



## Images.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquenschlüssel,  $M_L$ , erlaubt, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag (Soll-Endanschlag) erreicht werden.

**Wichtig:** Prüfen Sie, ob die Drehmomentübertragung durch das Steckwerkzeug verändert wird. Bei der Berechnung des Sollwertes für Drehmoment  $M_L$  (Erlaubnis) ist ein korrekter Anschlag zu berücksichtigen. Bei unkorrektem Anschlag kann das Drehmoment unterschätzt werden. Bei unkorrektem Anschlag kann das Drehmoment überschätzt werden.

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |
| $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $M_L = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ |



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal