



Open-ended insert tools

731/10

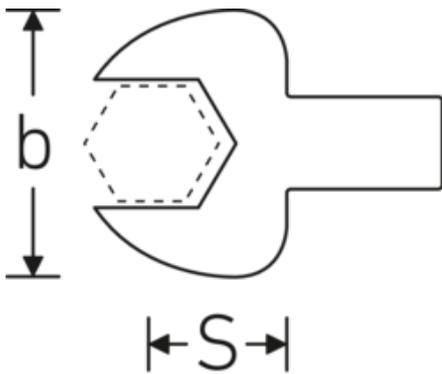
Product no. **58211012**
GTIN **4018754033843**
Model **731/10 12**

Label. Open-ended insert tool Size 12mm Tool holder 9 x 12

Properties.

- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	12 mm
Tool holder size [internal square]	9 x 12 mm
Width mm (b)	30 mm
Height mm (h)	7 mm
S	17,5 mm

Logistics data.

Product no.	58211012
GTIN	4018754033843
Weight (g)	43 g
Volume (packaged, dm ³)	0.021504 dm ³
Packing standard	10

WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82041100
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	41
Width mm (IFS)	31
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,430
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	42
Width (packaged, mm)	32
Height (packaging, mm)	16

GTIN.



Accessories (for).



18200001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Abhängigkeit vom Flankendurchmesser d_f anzugeben, muss für den jeweiligen Drehmomentschlüssel angepasst werden.
 Bei der Angabe des Drehmoments ist immer die Einheit Nm anzugeben.
 Bei der Angabe des Drehmoments ist immer die Einheit Nm anzugeben.
 Bei der Angabe des Drehmoments ist immer die Einheit Nm anzugeben.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_{\text{Sticht}}}{L_{\text{Sticht}}}$$



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal