



## Crowing spanners, metric

440S MJ

Product no. 02211027  
GTIN 4018754179763  
Model 440S MJ27



**Label.** 3/8 " Crowing spanner MJ27 External pipe dia. DN18mm Drive 3/8 " L.54.4mm

- Properties.**
- for pipe fittings, with straight cylindrical involute toothing
  - EN 4108
  - HPQ® high performance steel, chrome-plated

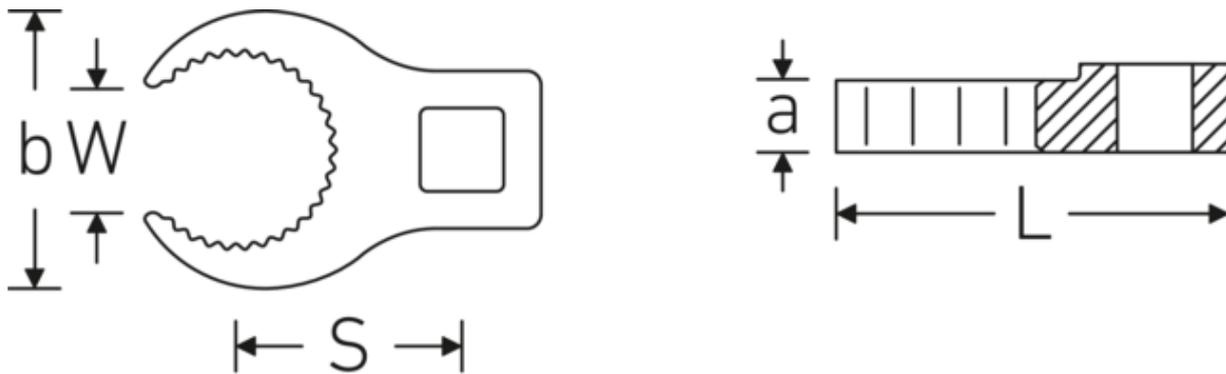
## Technologies and features.



### High Performance Quality (HPQ®)

Our HPQ® tool is made of wear-resistant high-performance steel, yet is thin-walled and lightweight. It withstands high torques and is ideal for work in confined spaces such as turbines.

## Technical drawing.



## Technical attributes.

Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	54,4 mm
Width mm (b)	44 mm
a	10 mm
Nut threads	MJ27
Pipe diameter external (mm)	DN18 mm
S	31 mm
W	21,5 mm

## Logistics data.

Product no.	02211027
GTIN	4018754179763
Weight (g)	70 g
Volume (packaged, dm3)	0.105 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	100
Width mm (IFS)	70
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,070
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,003
Length (packaged, mm)	100
Width (packaged, mm)	70
Height (packaging, mm)	15

## GTIN.



# Images.

## **DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN** auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Abhängigkeit vom Stichtmaß  $L_1$  anzugeben, muss für den  
bestimmten Drehmomentwert aber unabhängig von der Größe des Stichtmaßes  $L_2$  sein.

Beispiel: Ein Drehmoment von 10 Nm ist bei einem Stichtmaß  $L_1 = 50 \text{ mm}$  anzugeben. Bei einem Stichtmaß  $L_2 = 75 \text{ mm}$  muss das  
Drehmoment auf 15 Nm erhöht werden. Bei einem Stichtmaß  $L_2 = 25 \text{ mm}$  muss das Drehmoment auf 5 Nm  
herabgesetzt werden.

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Dreh}} = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{L_2}$$

$$L_2 = \frac{M_{\text{Dreh}} \cdot L_1}{M_{\text{Dreh}}}$$

- 1. Drehmoment  $M_{\text{Dreh}}$
- 2. Stichtmaß  $L_1$
- 3. Stichtmaß  $L_2$
- 4. Drehmoment  $M_{\text{Dreh}}$
- 5. Drehmoment  $M_{\text{Dreh}}$
- 6. Drehmoment  $M_{\text{Dreh}}$
- 7. Drehmoment  $M_{\text{Dreh}}$
- 8. Drehmoment  $M_{\text{Dreh}}$
- 9. Drehmoment  $M_{\text{Dreh}}$
- 10. Drehmoment  $M_{\text{Dreh}}$



10



**STAHLWILLE Eduard Wille GmbH**

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal