



Crowing spanners, metric

440

Product no. 02190018
GTIN 4018754003402
Model 440 18

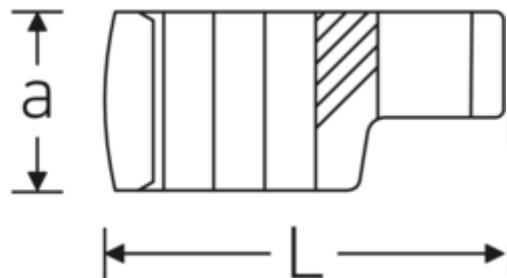
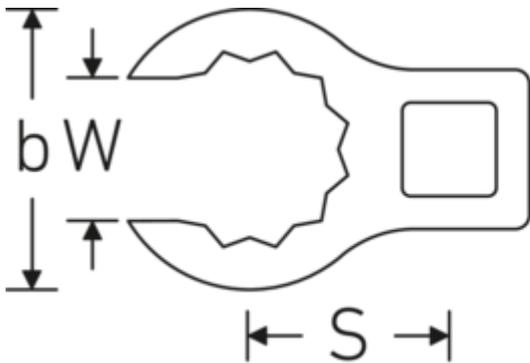


Label. 3/8 " Crowing spanner Size 18mm L.40.8mm

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	18 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	40,8 mm
Width mm (b)	29 mm
a	18,5 mm
S	21,3 mm
W	14,8 mm

Logistics data.

Product no.	02190018
GTIN	4018754003402
Weight (g)	45 g
Volume (packaged, dm3)	0.0252 dm3
Packing standard	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	41
Width mm (IFS)	29
Height mm (IFS)	19
Weight (gross, kg)	0,225
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	42
Width (packaged, mm)	30
Height (packaging, mm)	20

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquenschlüssel, L₁, erfordert, muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anziehpfad, S₁, eingehalten werden.

Anzeige: Die Anzeige zeigt die erreichte Drehmomentwerte. Die Drehmomentübertragung wird durch die Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S₁) gemessen. Bei unkorrekter Drehmomentübertragung wird die Anzeige durch die Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S₁) auf "0" zurückgesetzt.

- | | | | |
|---|-----------------------------|---|---|
| $M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | $L_1 = 5,4 \cdot S_1 + 1,8$ | 1. Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S ₁) | 2. Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S ₂) |
| $M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | | 3. Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S ₃) | 4. Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S ₄) |
| $M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | | 5. Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S ₅) | 6. Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S ₆) |
| $M_{1,2} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$ | | 7. Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S ₇) | 8. Drehmoment-Sensoren der Steckwerkzeuge (S ₈) |



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal