



Crowing spanners, metric

440S MJ

Product no. 02211024
GTIN 4018754179756
Model 440S MJ24



Label. 3/8 " Crowing spanner MJ24 External pipe dia. DN16mm Drive 3/8 " L.49.5mm

- Properties.**
- for pipe fittings, with straight cylindrical involute toothing
 - EN 4108
 - HPQ® high performance steel, chrome-plated

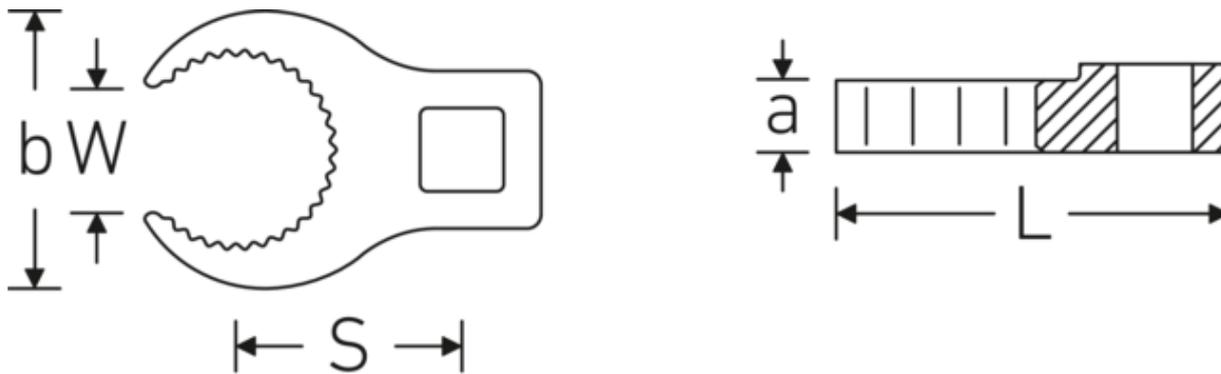
Technologies and features.



High Performance Quality (HPQ®)

Our HPQ® tool is made of wear-resistant high-performance steel, yet is thin-walled and lightweight. It withstands high torques and is ideal for work in confined spaces such as turbines.

Technical drawing.



Technical attributes.

Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	49,5 mm
Width mm (b)	39 mm
a	9 mm
Nut threads	MJ24
Pipe diameter external (mm)	DN16 mm
S	28 mm
W	19,7 mm

Logistics data.

Product no.	02211024
GTIN	4018754179756
Weight (g)	56 g
Volume (packaged, dm3)	0.105 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	100
Width mm (IFS)	70
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,056
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,003
Length (packaged, mm)	100
Width (packaged, mm)	70
Height (packaging, mm)	15

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, wobei auch für den
besten Drehmomentbereich ein korrekter Anschlag bzw. Drehwert erreicht werden.

Achtung: Bei der Angabe des Drehmoments sind die Stichtmaße zu berücksichtigen. Bei der Berechnung des
Drehmoments sind die Stichtmaße zu berücksichtigen. Bei der Berechnung des Drehmoments sind die
Stichtmaße zu berücksichtigen. Bei der Berechnung des Drehmoments sind die Stichtmaße zu berücksichtigen.

$$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$$

$$M_{\text{Anschlag}} = \frac{M_{\text{Drehmoment}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}}}{L_{\text{Stichtmaß}}}$$

$$L_{\text{Stichtmaß}} = S_1 + S_2 \text{ bzw. } S_3$$

- 1. Drehmoment
- 2. Drehmoment
- 3. Drehmoment
- 4. Drehmoment
- 5. Drehmoment
- 6. Drehmoment
- 7. Drehmoment
- 8. Drehmoment
- 9. Drehmoment
- 10. Drehmoment



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal