



Bit ratchet insert tools

725B/4

Product no. **58255004**
GTIN **4018754140794**
Model **725B/4**

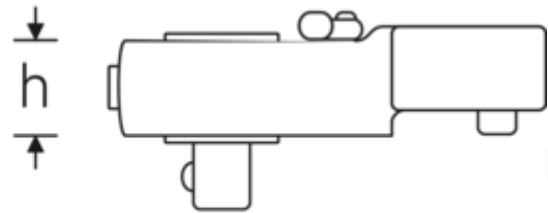
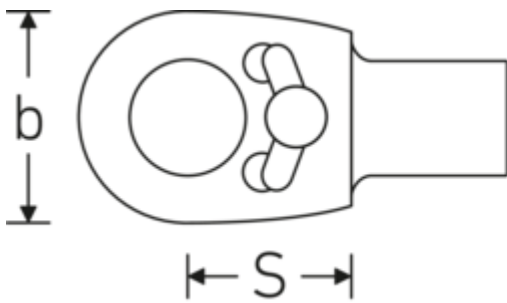
Label.

Bit ratchet insert tool Hex 1/4" Tool holder 9 x 12

Properties.

- for torque wrenches with interchangeable insert system
- reversible
- with internal hex, 1/4" or 5/16", DIN 3126 / ISO 1173 D 6.3 or D8
- for direct mounting of bits with 1/4" or 5/16" external hex C 6.3 or C 8 (size 4: 22 teeth, size 5: 30 teeth)
- hex with collar-thrust spring
- bits are easy to insert, lock securely into place, and can be easily pulled out again; also hex with wide groove (Form E, DIN 3126 / ISO 1173)

Technical drawing.



Technical attributes.

Size	4
Tool holder size [internal square]	9 x 12 mm
Width mm (b)	22 mm

Logistics data.

Product no.	58255004
GTIN	4018754140794
Weight (g)	54 g
Volume (packaged, dm ³)	0.018252 dm ³

Height mm (h)	13,6 mm	Packing standard	1
Number of teeth	22	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Working angle	16.4 °	Customs tariff no.	82041100
DIN	DIN 3126 / ISO 1173 D 6,3 oder D8	Country of origin AWR	GERMANY
internal hex drive [inch]	1/4 "	Region of origin	Nordrhein-Westfalen
S	17,5 mm	Depth mm (IFS)	48
		Width mm (IFS)	26
		Height mm (IFS)	13
		Weight (gross, kg)	0,054
		Weight PAP (kg)	0,000
		Weight PVC (kg)	0,002
		Length (packaged, mm)	54
		Width (packaged, mm)	26
		Height (packaging, mm)	13

GTIN.



Spare part(s), spare part(s) for.



19012022

Spare parts set for bit-ratchet

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angaben zum Drehmoment sind für den Einsatz mit dem Standard-Stichtmaß L_1 ablesbar. Muss für den
benutzten Drehmomentschlüssel ein anderer Stichtmaß L_2 verwendet werden, muss für den
benutzten Drehmomentschlüssel ein anderer Stichtmaß L_2 verwendet werden.

Abbildung 1 zeigt die Angabe des Drehmomentschlüssels. Die Angabe des Drehmomentschlüssels ist für die Berechnung des
Stichtmaßes L_2 erforderlich. Bei veränderten Stichtmaßen sind die Angaben für die Berechnung des
Drehmoments M entsprechend anzupassen.

$$M = \frac{L_1}{L_2} \cdot M_{\text{angegeben}}$$

$$L_2 = \frac{L_1 \cdot M_{\text{angegeben}}}{M}$$

M = Drehmoment in Nm
 L_1 = Stichtmaß in mm
 L_2 = Stichtmaß in mm
 $M_{\text{angegeben}}$ = Drehmoment in Nm



10



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal