



Crowing spanners, metric

440S MJ

Product no. 02211022
GTIN 4018754179749
Model 440S MJ22



Label. 3/8 " Crowing spanner MJ22 External pipe dia. DN14mm Drive 3/8 " L.48.4mm

- Properties.**
- for pipe fittings, with straight cylindrical involute toothing
 - EN 4108
 - HPQ® high performance steel, chrome-plated

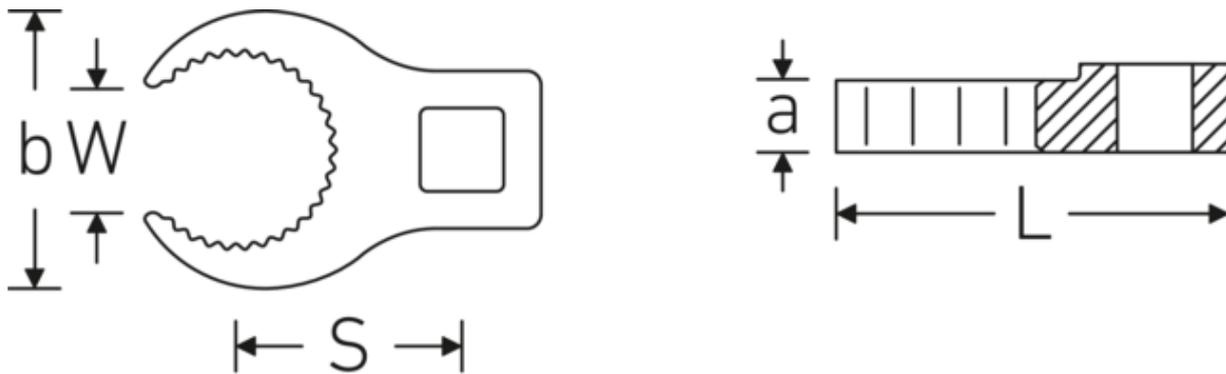
Technologies and features.



High Performance Quality (HPQ®)

Our HPQ® tool is made of wear-resistant high-performance steel, yet is thin-walled and lightweight. It withstands high torques and is ideal for work in confined spaces such as turbines.

Technical drawing.



Technical attributes.

Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	48,4 mm
Width mm (b)	37 mm
a	9 mm
Nut threads	MJ22
Pipe diameter external (mm)	DN14 mm
S	27 mm
W	17,5 mm

Logistics data.

Product no.	02211022
GTIN	4018754179749
Weight (g)	54 g
Volume (packaged, dm3)	0.063 dm3
Packing standard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000
Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	60
Width mm (IFS)	70
Height mm (IFS)	15
Weight (gross, kg)	0,054
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,003
Length (packaged, mm)	60
Width (packaged, mm)	70
Height (packaging, mm)	15

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer in Nm (Newtonmeter) anzugeben, wobei auch für den beliebigen Drehmomentbereich ein entsprechendes Präfix (z.B. Dezimalwert) eintragen werden kann.

Wichtig: Bitte beachten, dass die Drehmomente nur für die Anwendung der Serie der Wille 100-120 gelten. Bei anderen Drehmomenten sind die Drehmomente entsprechend angepasst zu wählen.

$M_{\text{St}} = \frac{M_{\text{N}} \cdot L_{\text{N}}}{L_{\text{St}}}$ $M_{\text{St}} = \frac{M_{\text{N}} \cdot L_{\text{N}}}{L_{\text{St}}}$ $L_{\text{St}} = S_1 + S_2 \text{ bzw. } L_2$	<ul style="list-style-type: none"> M_N = Nennwert Drehmoment L_N = Nennwert Stichtmaß L_{St} = Stichtmaß des Steckwerkzeugs S₁ = Länge des Steckwerkzeugs S₂ = Länge des Steckwerkzeugs L₂ = Länge des Steckwerkzeugs 	<ul style="list-style-type: none"> M_{St} = Drehmoment am Steckwerkzeug L_N = Nennwert Stichtmaß L_{St} = Stichtmaß des Steckwerkzeugs S₁ = Länge des Steckwerkzeugs S₂ = Länge des Steckwerkzeugs L₂ = Länge des Steckwerkzeugs
---	--	---




STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal