



Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 02490044

GTIN 4018754004584

Modell 440a 7/8



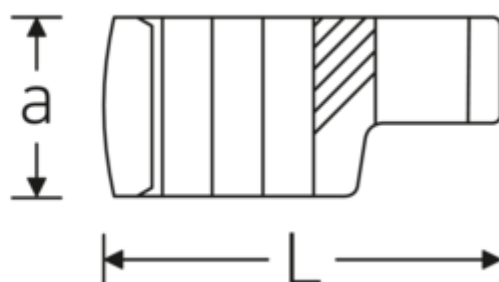
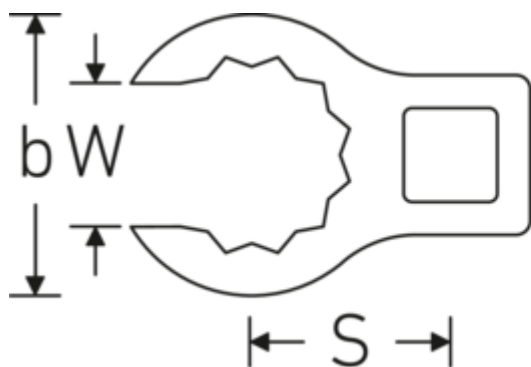
Bezeichnung.

3/8 " Crowing-Schlüssel SW 7/8" L.45.2mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	7/8 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	45,2 mm
Breite mm (b)	33,5 mm
a	19 mm
Legierung	Chrome-Alloy-Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02490044
GTIN	4018754004584
Gewicht (g)	62 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.02907 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

S	23,6 mm	Zolltarifnr.	82042000
W	17,5 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	45
		Breite mm (IFS)	34
		Höhe mm (IFS)	19
		Gewicht (brutto, kg)	0,062
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	45
		Breite (verpackt, mm)	34
		Höhe (verpackt, mm)	19

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichmaßen.

Bei Analgen mit Maßwerkzeugen, bei denen das Stichmaß S vom Standard-Stichmaß S_0 abweicht, muss für das benutzte Drehmoment M_{Dre} ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden:

Achtung! Dieser Adapter mit Steckwerkzeugen oder Sonderwerkzeugen kombiniert, ist für die Berechnung die Summe der Stützhöhe $\pm 1,5$ zu erhöhen. Bei seitlich abgehängten Sonderwerkzeugen muss der korrigierte Anzeigerwert Einbaulänge L_1 erhöht werden.

$W_k = \frac{M_k \cdot L_k}{L_k} \cdot \left[\frac{M_k \cdot mm}{mm} \right]$	M_k = Biechemoment (Einheit: kNm) L_k = Länge des Elementes (Einheit: m) K_k = Korrekturfaktor (Einheit: -) L_k = Abstand der Stützachse zur Lastangriffslinie (Einheit: mm)	M_k = Stützmoment (Einheit: kNm) L_k = Abstand der Stützachse zur Lastangriffslinie (Einheit: mm) K_k = Korrekturfaktor (Einheit: -) L_k = Abstand der Stützachse zur Lastangriffslinie (Einheit: mm)
$W_k = \frac{M_k \cdot L_k}{L_k \cdot S_k} \cdot S_k$	M_k = Biechemoment (Einheit: kNm) L_k = Länge des Elementes (Einheit: m) K_k = Korrekturfaktor (Einheit: -) L_k = Abstand der Stützachse zur Lastangriffslinie (Einheit: mm)	M_k = Stützmoment (Einheit: kNm) L_k = Abstand der Stützachse zur Lastangriffslinie (Einheit: mm) K_k = Korrekturfaktor (Einheit: -) L_k = Abstand der Stützachse zur Lastangriffslinie (Einheit: mm)



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal