



## Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 03190041  
GTIN 4018754102112  
Model 440 41



**Mærke.** 1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 41 mm L.71.8mm

**Egenskaber.**

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

## Teknisk tegning.



## Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	41 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	1/2 "
Længde mm (L)	71,8 mm
Bredde mm (b)	57,9 mm
a	24,5 mm
S	37,7 mm

## Logistiske data.

Art. nr.	03190041
GTIN	4018754102112
Vægt (g)	169 g
Volym (förpackad, dm3)	0.1015 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

W	31 mm	<b>Oprindelsesland AWR</b>	GERMANY
		<b>Oprindelsesregion</b>	Nordrhein-Westfalen
		<b>Dybde mm (IFS)</b>	70
		<b>Bredde mm (IFS)</b>	58
		<b>Højde mm (IFS)</b>	25
		<b>Vægt (brutto, kg)</b>	0,175
		<b>Vægt PAP (kg)</b>	0,000
		<b>Vægt PVC (kg)</b>	0,002
		<b>Længde (pakket, mm)</b>	70
		<b>Bredde (pakket, mm)</b>	58
		<b>Højde (pakket, mm)</b>	25

## GTIN-kode.



## Billeder.

### **DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN**

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das richtige Anziehdrehmoment ist entscheidend für die Lebensdauer der Schraube. Ein falsches Anziehdrehmoment kann zu Schäden an der Schraube oder dem Bauteil führen. Die richtige Anziehdrehmomentangabe ist in der technischen Zeichnung angegeben. Bei der Auswahl des richtigen Anziehdrehmomentes sind die folgenden Faktoren zu berücksichtigen:

- 1. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.
- 2. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.
- 3. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.
- 4. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.
- 5. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.
- 6. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.
- 7. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.
- 8. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.
- 9. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.
- 10. Die richtige Anziehdrehmomentangabe in der technischen Zeichnung.

