



## Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 02190021  
GTIN 4018754003426  
Model 440 21



**Mærke.** 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 21mm L.42.8mm

**Egenskaber.**

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

## Teknisk tegning.



## Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	21 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	42,8 mm
Bredde mm (b)	31,3 mm
a	18,5 mm
S	22,5 mm

## Logistiske data.

Art. nr.	02190021
GTIN	4018754003426
Vægt (g)	45 g
Volym (förpackad, dm3)	0.026144 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

W	16,2 mm	<b>Oprindelsesland AWR</b>	GERMANY
		<b>Oprindelsesregion</b>	Nordrhein-Westfalen
		<b>Dybde mm (IFS)</b>	42
		<b>Bredde mm (IFS)</b>	31
		<b>Højde mm (IFS)</b>	18
		<b>Vægt (brutto, kg)</b>	0,048
		<b>Vægt PAP (kg)</b>	0,000
		<b>Vægt PVC (kg)</b>	0,002
		<b>Længde (pakket, mm)</b>	43
		<b>Bredde (pakket, mm)</b>	32
		<b>Højde (pakket, mm)</b>	19

## GTIN-kode.



## Billeder.

### **DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN**

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Typen-Schrauber, L<sub>1</sub> ablesen, muss für eine bestimmte Drehmomentklasse an korrekter Anzug- bzw. Drehwert erreicht werden.

**Wichtig!** Nicht alle Steckschlüssel sind für Drehmomente geeignet. Bei ungenügender Genauigkeit des Drehmoments kann es zu Beschädigung des Schraubs oder des Werkzeugs kommen. Bei ungenügender Genauigkeit des Drehmoments kann es zu Beschädigung des Schraubs oder des Werkzeugs kommen. Bei ungenügender Genauigkeit des Drehmoments kann es zu Beschädigung des Schraubs oder des Werkzeugs kommen.

$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$
$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$
$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$	$M_{\text{max}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{1000}$

