



OPEN RING insert tools

733/10

Product no. **58231016**
GTIN **4018754085163**
Model **733/10 16**



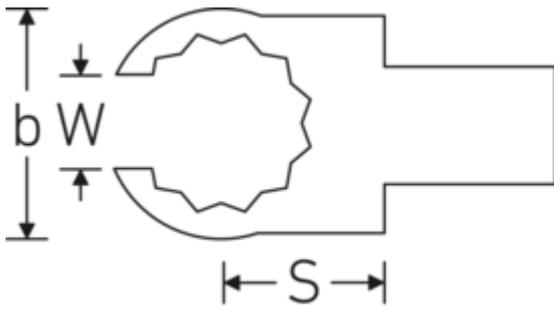
Label.

OPEN RING insert tool Size 16mm Tool holder 9 x 12

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- for torque wrenches with interchangeable insert system
- special chromium over nickel plating, durable and chip-proof finish
- drop-forged, hardened, and cooled in an oil bath
- extremely strong, exceptionally durable

Technical drawing.



Technical attributes.

| | |
|------------------------------------|-----------|
| Size [mm] | 16 mm |
| Tool holder size [internal square] | 9 x 12 mm |
| Width mm (b) | 30,5 mm |
| Height mm (h) | 13 mm |
| S | 17,5 mm |

Logistics data.

| | |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Product no. | 58231016 |
| GTIN | 4018754085163 |
| Weight (g) | 65 g |
| Volume (packaged, dm ³) | 0.027825 dm ³ |
| Packing standard | 10 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |

| | | | |
|---|-------|-------------------------------|---------------------|
| W | 13 mm | Customs tariff no. | 82041100 |
| | | Country of origin AWR | GERMANY |
| | | Region of origin | Nordrhein-Westfalen |
| | | Depth mm (IFS) | 47 |
| | | Width mm (IFS) | 32 |
| | | Height mm (IFS) | 14 |
| | | Weight (gross, kg) | 0,650 |
| | | Weight PAP (kg) | 0,000 |
| | | Weight PVC (kg) | 0,002 |
| | | Length (packaged, mm) | 53 |
| | | Width (packaged, mm) | 35 |
| | | Height (packaging, mm) | 15 |

GTIN.



Accessories (for).



18200001
Tool holder/
disassembly tool

Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Kräfte von Steckwerkzeugen, bei denen ein Stichtmaß L_1 verwendet wird, übersteigen immer für ein bestimmtes Anziehdrehmoment M_A dasjenige, das bei einem Stichtmaß L_2 erreicht werden würde.

Achtung! Dieses Diagramm ist für die Berechnung von Drehmomenten und Drehmomenten, die für die Berechnung der Größe des Drehmoments M_A erforderlich sind, nicht geeignet. Bei anderen Drehmomenten können die Werte abweichen. Anzeigen sind durch die Genauigkeit der Messung begrenzt.

$$M_A = \frac{L_1}{L_2} \cdot M_{\text{Stichtmaß}}$$

$$M_A = \frac{L_1}{L_2} \cdot M_{\text{Stichtmaß}} \cdot \frac{L_2}{L_1}$$

$$M_A = \frac{L_1}{L_2} \cdot M_{\text{Stichtmaß}} \cdot \frac{L_2}{L_1}$$





STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal