



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 01190009
GTIN 4018754140985
Model 440 9



Mærke. 1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 9mm L.28.5mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

| | |
|------------------------------------|---------|
| Nøglestørrelse [mm] | 9 mm |
| Firkantet drev indvendigt (tommer) | 1/4 " |
| Længde mm (L) | 28,5 mm |
| Bredde mm (b) | 18,2 mm |
| a | 13,5 mm |
| S | 14 mm |

Logistiske data.

| | |
|------------------------|---------------------|
| Art. nr. | 01190009 |
| GTIN | 4018754140985 |
| Vægt (g) | 21 g |
| Volym (förpackad, dm3) | 0.0315 dm3 |
| Pakkestandard | 10 |
| WEEE/ElektroG | nicht ear-pflichtig |
| Toldtarif nr. | 82042000 |

| | | | |
|---|--------|---------------------|---------------------|
| W | 6,7 mm | Oprindelsesland AWR | GERMANY |
| | | Oprindelsesregion | Nordrhein-Westfalen |
| | | Dybde mm (IFS) | 27 |
| | | Bredde mm (IFS) | 17 |
| | | Højde mm (IFS) | 8 |
| | | Vægt (brutto, kg) | 0,210 |
| | | Vægt PAP (kg) | 0,000 |
| | | Vægt PVC (kg) | 0,002 |
| | | Længde (pakket, mm) | 105 |
| | | Bredde (pakket, mm) | 25 |
| | | Højde (pakket, mm) | 12 |

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das richtige Anziehdrehmoment ist entscheidend für die Lebensdauer der Schraube. Es muss für den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden.

Wichtig: Bitte beachten, dass die Drehmomente nur für die Verwendung der Schraube im Stahl sind. Bei anderen Materialien (z. B. Aluminium) sind andere Drehmomente anzuwenden. Bitte beachten Sie die Angaben im Datenblatt.

| | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ |
| $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ |
| $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ |
| $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ | $M_t = \frac{F \cdot L}{2}$ |

