



Crowfoot-Schlüssel, zöllig

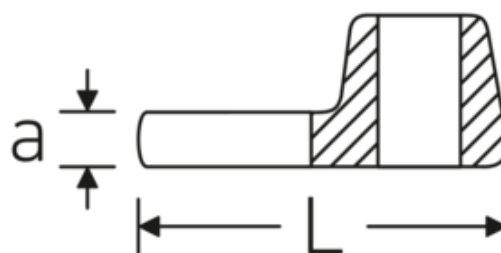
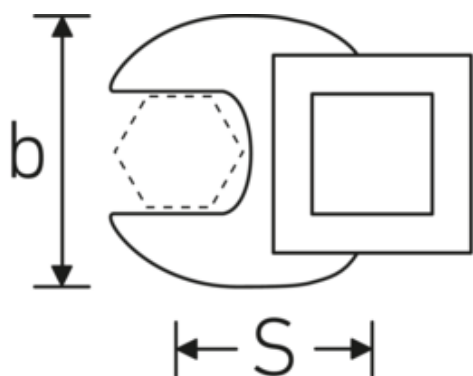
540a

Art.-Nr. **02500054**
GTIN **4018754004737**
Modell **540a 1.3/16**

Bezeichnung. 3/8 " Crowfoot-Schlüssel SW 1 3/16" L.50mm

Eigenschaften. • Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 3/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	50 mm
Breite mm (b)	50 mm
a	8 mm
Legierung	Chrome-Alloy-Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02500054
GTIN	4018754004737
Gewicht (g)	83 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.0441 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

S	29,2 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	50
		Breite mm (IFS)	49
		Höhe mm (IFS)	18
		Gewicht (brutto, kg)	0,083
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,004
		Länge (verpackt, mm)	50
		Breite (verpackt, mm)	49
		Höhe (verpackt, mm)	18

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN – auch bei Einbauten von Störgeräten mit

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichmaßen.

Bei Anzeigen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichelmaß S vom Standard-Stichelmaß S_0 abweicht, muss für den benutzten Drehmomentwertschlüssel ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Achtung! Für den Adapter mit Steckwerkzeugen oder Sonderwerkzeugen korrigiert, ist für die Berechnung die Summe der Stichmaße $\times 1,5$ anzusetzen. Bei seitlich abgewinkelten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Anzeige- bzw. Gütebewertung N_g ermittelt werden.

$\bar{W}_k = \frac{N_k \cdot L_k}{L_k} \left[\frac{N_m \cdot m}{m} \right]$	N_k = Einzelne Person (Individuenanzahl) N = Anzahl, ohne Einzelne ($N = N_k - 1$) L_k = Größe der k-ten Klasse L = Fiktive Größe ($L = N \cdot L_k$)	m = Durchschnitt der Einzelwerte $\bar{m}$ = Durchschnitt der Einzelwerte $\bar{m}_k$ = Mittelwert der k-ten Klasse $\bar{m}_k$ = Mittelwert der k-ten Klasse
$\bar{W}_k = \frac{N_k \cdot L_k}{L_k - S_k + 5 \cdot N_k \cdot L_k}$	N_k = Einzelne Person (Individuenanzahl) N = Anzahl, ohne Einzelne ($N = N_k - 1$) L_k = Größe der k-ten Klasse L = Fiktive Größe ($L = N \cdot L_k$)	m = Durchschnitt der Einzelwerte $\bar{m}$ = Durchschnitt der Einzelwerte $\bar{m}_k$ = Mittelwert der k-ten Klasse $\bar{m}_k$ = Mittelwert der k-ten Klasse



55

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal