



Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 01490032
GTIN 4018754001477
Modell 440a 1/2

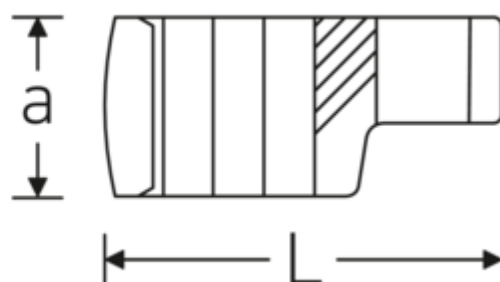
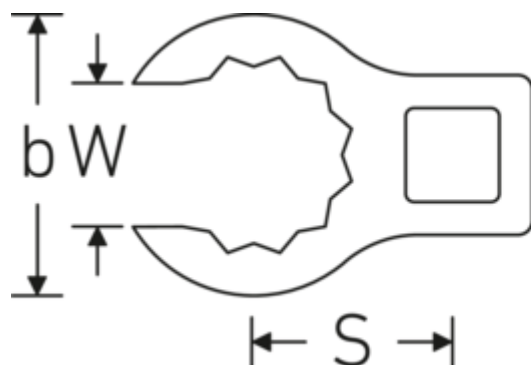


Bezeichnung. 1/4 " Crowing-Schlüssel SW 1/2" L.30.5mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1/2 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	30,5 mm
Breite mm (b)	20,6 mm
a	14 mm
Legierung	Chrome-Alloy-Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01490032
GTIN	4018754001477
Gewicht (g)	19 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.084 dm3
Packnorm	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

S	15,7 mm	Zolltarifnr.	82042000
W	10 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	30
		Breite mm (IFS)	20
		Höhe mm (IFS)	14
		Gewicht (brutto, kg)	0,190
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	80
		Breite (verpackt, mm)	70
		Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Montage mit Steckwerkzeugen ist immer das Maß L_1 vom Torxwart (Stichmaß) L_2 absetzen, muss für den korrekten Drehmoment-Einsatz ein korrekter Ankerpunkt (Stichmaß) erreicht werden.

Achtung! Bei der Montage mit Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen kann es zu einer Verformung des Torxwart (Stichmaß) L_2 kommen. Bei solchen Verformungen kann es zu einer Verformung des Torxwart (Stichmaß) L_2 kommen. Bei solchen Verformungen kann es zu einer Verformung des Torxwart (Stichmaß) L_2 kommen.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_2}{L_1} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_2}{L_1} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

- M_{St} = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- L_1 = Länge des Steckwerkzeugs
- L_2 = Länge des Torxwart (Stichmaß)
- M_{Anz} = Anziehdrehmoment
- L_1 = Länge des Steckwerkzeugs
- L_2 = Länge des Torxwart (Stichmaß)



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal