



Crowing-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211030

GTIN 4018754179770

Modell 440S MJ30



Bezeichnung.

3/8 " Crowing-Schlüssel MJ30 Außen-Rohr-D. DN20mm Antrieb 3/8 " L.60.8mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

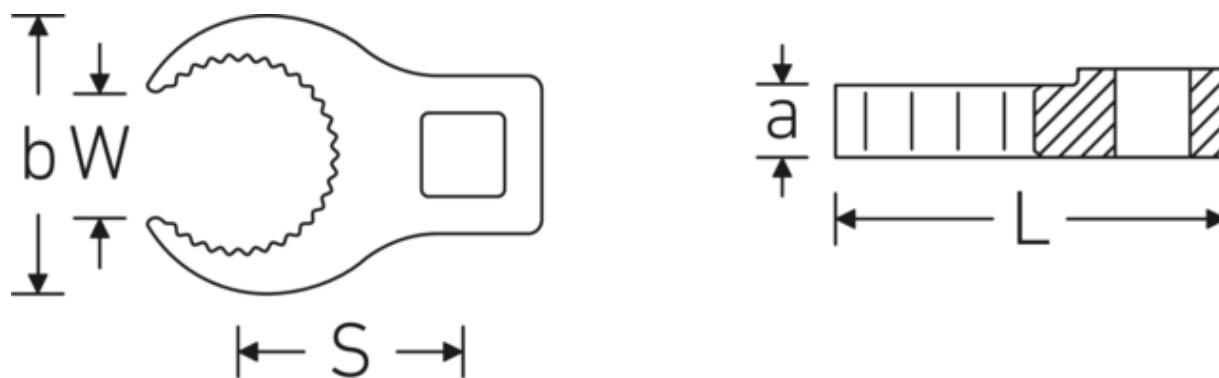
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	60,8 mm
Breite mm (b)	50 mm
a	10 mm
Muttergewinde	MJ30
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN20 mm
S	36 mm
W	23,7 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211030
GTIN	4018754179770
Gewicht (g)	93 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.105 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	100
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,093
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	100
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer ein Maß für den Torque-Wert (Drehmoment), aber nicht das Drehmoment, das bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen erreicht werden kann.

Abbildung 1 zeigt die Angabe des Drehmoments und die Angabe des Stichtmaßes. Bei veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment entsprechend angepasst werden. Die Angabe des Drehmoments ist immer ein Maß für den Torque-Wert (Drehmoment), aber nicht das Drehmoment, das bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen erreicht werden kann.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{ang}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{ang}}} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{ang}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{ang}}} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_{\text{eff}} = L_{\text{ang}} \cdot 0,5 \text{ bis } 1,5$$



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal