



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 02190026
GTIN 4018754003457
Model 440 26



Mærke. 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 26mm L.49.3mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	26 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	49,3 mm
Bredde mm (b)	37,7 mm
a	20 mm
S	25,7 mm

Logistiske data.

Art. nr.	02190026
GTIN	4018754003457
Vægt (g)	63 g
Volym (förpackad, dm3)	0.04095 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

W	19 mm	Oprindelsesland AWR	GERMANY
		Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	49
		Bredde mm (IFS)	38
		Højde mm (IFS)	20
		Vægt (brutto, kg)	0,066
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,002
		Længde (pakket, mm)	50
		Bredde (pakket, mm)	39
		Højde (pakket, mm)	21

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Typen (Drehmoment, T_L) versehenen muss für eine bestmögliche Drehmomentübertragung ein korrekter Anschlag (Stich) des Steckwerkzeugs erreicht werden.

Wichtig: Die Drehmomentbegrenzung ist ein Sicherheitsmerkmal. Ein Überdrehmoment kann zu einer Beschädigung des Systems für Drehmoment-Limit-Typen führen. Bei unrichtigen Anschlägen (Stichtmaßen) kann es zu einer Beschädigung des Systems und/oder einer Verletzung kommen.

$M_t = \frac{M}{L} \cdot L$	$\left[\frac{Nm}{mm} \right]$	1. Drehmoment	2. Drehmoment
$M_t = \frac{M}{L} \cdot L$	$\left[\frac{Nm}{mm} \right]$	3. Drehmoment	4. Drehmoment
$M_t = \frac{M}{L} \cdot L$	$\left[\frac{Nm}{mm} \right]$	5. Drehmoment	6. Drehmoment
$M_t = \frac{M}{L} \cdot L$	$\left[\frac{Nm}{mm} \right]$	7. Drehmoment	8. Drehmoment

