



Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 03190042
GTIN 4018754141197
Model 440 42



Mærke. 1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 42mm L.71mm

Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	42 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	1/2 "
Længde mm (L)	71 mm
Bredde mm (b)	57,9 mm
a	24,5 mm
S	37,7 mm

Logistiske data.

Art. nr.	03190042
GTIN	4018754141197
Vægt (g)	189 g
Volym (förpackad, dm3)	0.096768 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

W

33,2 mm

Oprindelsesland AWR

GERMANY

Oprindelsesregion

Nordrhein-Westfalen

Dybde mm (IFS)

72

Bredde mm (IFS)

56

Højde mm (IFS)

24

Vægt (brutto, kg)

0,189

Vægt PAP (kg)

0,000

Vægt PVC (kg)

0,002

Længde (pakket, mm)

72

Bredde (pakket, mm)

56

Højde (pakket, mm)

24

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit

veränderten Stichtmaßen.

Das richtige Anziehdrehmoment ist entscheidend für die Lebensdauer des Bauteils. Es muss für den

bestimmten Einsatzfall angepasst werden. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen

ist das Anziehdrehmoment entsprechend anzupassen. Bei Verwendung von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal