



OPEN RING-indstiksværktøj

733/10

Art. nr. 58231012
GTIN 4018754034376
Model 733/10 12



Mærke.

OPEN RING-indstiksværktøj Nøglestr. 12mm Værktøjshold. 9 x 12

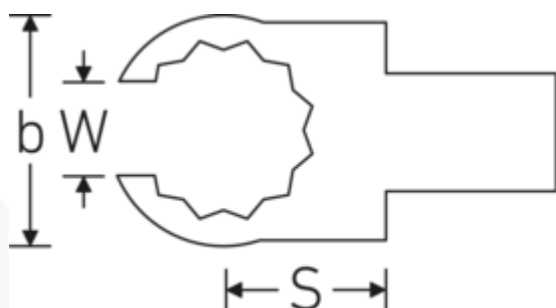
Egenskaber.

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Til momentnøgler med udskifteligt indstikssystem
- Forkromet over nikkel, holdbar og slidstærk finish
- Sænksmedet, forstærket og afkølet i et oliebad
- Ekstremt stærk, særdeles lang levetid

Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm] 12 mm

Logistiske data.

Art. nr. 58231012

Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	9 x 12 mm
Bredde mm (b)	24,5 mm
Højde mm (h)	12 mm
S	17,5 mm
W	9 mm

GTIN	4018754034376
Vægt (g)	59 g
Volym (förpackad, dm3)	0.022464 dm3
Pakkestandard	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82041100
Oprindelsesland AWR	GERMANY
Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
Dybde mm (IFS)	46
Bredde mm (IFS)	24
Højde mm (IFS)	15
Vægt (brutto, kg)	0,590
Vægt PAP (kg)	0,000
Vægt PVC (kg)	0,002
Længde (pakket, mm)	52
Bredde (pakket, mm)	27
Højde (pakket, mm)	16

GTIN-kode.



Tilbehør (til).



18200001
Værktøjsholder

Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anlagen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichtmaß S vom Standard-Stichtmaß S_0 abweicht, muss für den benutzten Drehmomentsteckessel ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Achtung! Werden Adapter mit Steckwerkzeugen oder Sonderwerkzeugen kombiniert, ist für die Berechnung die Summe der Wirkmäße $\times 1,5$ einzuweisen. Bei selbst abgeordneten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Antriebs- bzw. Drehmoment N , einmisch ermittelt werden.

$$W_K = \frac{M_A - L_A}{l_A} \left[\frac{N \cdot m \cdot mm}{mm} \right]$$

W_K = Gravitationslastenformfaktor
 M_A = Lastenformfaktor
 L_A = Lastenformfaktor
 N = Normalkraft
 m = Abstand der Lastenformfaktoren
 mm = Abstand der Lastenformfaktoren

$$W_k = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S \sin \alpha \cdot Y \cdot Z} \left[\frac{N \cdot m \cdot mm}{mm} \right]$$

- | | |
|---|---|
| K_0 = Anschaffungskosten des Vermögens | 1. = Gesamtwert der (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| K_1 = Menge des Anschaffungskosten | 2. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| K_2 = Kapitalwert des Anschaffungskosten | 3. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| L_0 = Faktorkombinationen, die die Kosten der Investition | 4. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| L_1 = Kapitalwertkombinationen | 5. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| L_2 = Faktorkombinationen, die die Kosten der Investition | 6. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |

