



Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig

540a HD

Art.-Nr. **03501076**

GTIN **4018754198214**

Modell **540a HD 2.1/4**

Bezeichnung.

1/2 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 2 1/4" L.95mm

Eigenschaften.

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	2 1/4 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	95 mm
Breite mm (b)	99 mm
a	16 mm
S	56 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03501076
GTIN	4018754198214
Gewicht (g)	500 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.435 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	150
Breite mm (IFS)	145
Höhe mm (IFS)	20
Gewicht (brutto, kg)	0,510
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,005
Länge (verpackt, mm)	150
Breite (verpackt, mm)	145
Höhe (verpackt, mm)	20

GTIN-Code.



Zubehör.



13121110
Knarre



13121010
Knarre



13121020
Knarre



13121030
Knarre



13261010
QR-
Feinzahngelenkknarre



13231011
Feinzahnknarre



13111030
QR-Feinzahnknarre



13111120
QR-Feinzahnknarre



13111110
Knarre



13111010
Knarre

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Änderungen der Stichmaße (z.B. bei Verwendung von Spezialwerkzeugen) muss das Anziehdrehmoment M_{Anz} entsprechend angepasst werden.

Anleitung: Nachfolgend sind die Berechnungen für die Anpassung des Anziehdrehmoments dargestellt. Bei der Berechnung der Stiche S_1 und S_2 sind die Stichmaße der Steckwerkzeuge zu berücksichtigen. Bei nicht abgelesenen Stichmaßen muss der korrigierte Stichtab $S_{\text{korrigiert}}$ verwendet werden.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + S_1} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{St}} = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_{\text{St}}}{L_{\text{St}} + S_1 + S_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_{\text{St}} = S_1 + S_2 + 5 \text{ bis } 10$$

- M_{St} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- L_{St} = Länge des Steckwerkzeugs
- S_1 = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_2 = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_3 = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_4 = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_5 = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_6 = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_7 = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_8 = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_9 = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{10} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{11} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{12} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{13} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{14} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{15} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{16} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{17} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{18} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{19} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{20} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{21} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{22} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{23} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{24} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{25} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{26} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{27} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{28} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{29} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{30} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{31} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{32} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{33} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{34} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{35} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{36} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{37} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{38} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{39} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{40} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{41} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{42} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{43} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{44} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{45} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{46} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{47} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{48} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{49} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{50} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{51} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{52} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{53} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{54} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{55} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{56} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{57} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{58} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{59} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{60} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{61} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{62} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{63} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{64} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{65} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{66} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{67} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{68} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{69} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{70} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{71} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{72} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{73} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{74} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{75} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{76} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{77} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{78} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{79} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{80} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{81} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{82} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{83} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{84} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{85} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{86} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{87} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{88} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{89} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{90} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{91} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{92} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{93} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{94} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{95} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{96} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{97} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{98} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{99} = Stichtab des Steckwerkzeugs
- S_{100} = Stichtab des Steckwerkzeugs



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal