



## Kragefodsnøgler, metriske

440

Art. nr. 02190020  
GTIN 4018754141036  
Model 440 20



**Mærke.** 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 20mm L.42.9mm

**Egenskaber.**

- Tolvkant med AS-Drive-profil
- Chrome Alloy Steel, forkromet

## Teknisk tegning.



## Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	20 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	42,9 mm
Bredde mm (b)	31,3 mm
a	18,5 mm
S	22,5 mm

## Logistiske data.

Art. nr.	02190020
GTIN	4018754141036
Vægt (g)	54 g
Volym (förpackad, dm3)	0.0693 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

W	15,8 mm	<b>Oprindelsesland AWR</b>	GERMANY
		<b>Oprindelsesregion</b>	Nordrhein-Westfalen
		<b>Dybde mm (IFS)</b>	41
		<b>Bredde mm (IFS)</b>	29
		<b>Højde mm (IFS)</b>	18
		<b>Vægt (brutto, kg)</b>	0,054
		<b>Vægt PAP (kg)</b>	0,000
		<b>Vægt PVC (kg)</b>	0,002
		<b>Længde (pakket, mm)</b>	105
		<b>Bredde (pakket, mm)</b>	33
		<b>Højde (pakket, mm)</b>	20

## GTIN-kode.



## Billeder.

### **DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN**

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Typen-Schrauber, L<sub>1</sub> ablesen, muss für eine bestimmte Drehmomentklasse an vorgegebener Antriebs- bzw. Drehmoment-energie werden.

**Wichtig!** Nicht alle Steckwerkzeuge sind für Drehmoment-Limit-Schrauber geeignet. Bitte die Bedienungsanleitung für das Drehmoment-Limit-Schrauber-System (Drehmoment-Limit-Schrauber) lesen. Bei unrichtigen Angaben sind die Hersteller für die Folgen verantwortlich. Anzüge sind in Abhängigkeit von der Antriebsenergie zu wählen.

$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$
$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$
$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$
$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$	$M_{\text{Anz}} = \frac{L_{\text{St}}}{L_{\text{St,ref}}} \cdot M_{\text{Anz,ref}}$

