



Crowing-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 01211010

GTIN 4018754179695

Modell 440S MJ10



Bezeichnung.

1/4 " Crowing-Schlüssel MJ10 Außen-Rohr-D. DN04mm Antrieb 1/4 " L.31.9mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

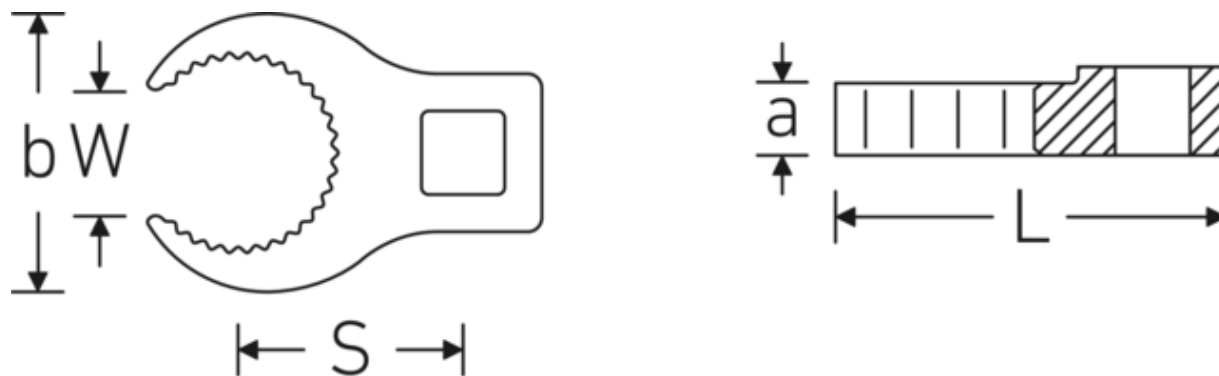
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	31,9 mm
Breite mm (b)	22 mm
a	8 mm
Muttergewinde	MJ10
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN04 mm
S	17 mm
W	6,5 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01211010
GTIN	4018754179695
Gewicht (g)	54 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.063 dm3
Packnorm	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	60
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,270
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer ein Maß für die Festigkeit der Verbindung. Sie muss für das jeweilige Drehmomentfeld einwandfrei angegeben sein. Ein falsches Drehmoment führt zu Schäden an der Verbindung.

Beim Anziehen von Bolzen und Muttern muss das Drehmoment möglichst genau erreicht werden. Bei der Berechnung des Drehmoments ist die Stichtlänge zu berücksichtigen. Bei veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment entsprechend angepasst werden.

$$M_{\text{Anz}} = F_{\text{Zug}} \cdot L_{\text{Sticht}} \quad \left[\frac{\text{N} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = F_{\text{Zug}} \cdot L_{\text{Sticht}} \quad \left[\frac{\text{N} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_{\text{Sticht}} = L_{\text{Sticht}} + L_{\text{Sticht}} \cdot 1,5$$



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal