



Crowing-Schlüssel, metrisch

440S MJ

Art.-Nr. 02211024

GTIN 4018754179756

Modell 440S MJ24



Bezeichnung.

3/8 " Crowing-Schlüssel MJ24 Außen-Rohr-D. DN16mm Antrieb 3/8 " L.49.5mm

Eigenschaften.

- für Rohrleitungsverschraubungen mit gerader zylindrischer Evolventenverzahnung
- EN 4108
- HPQ® Hochleistungsstahl, verchromt

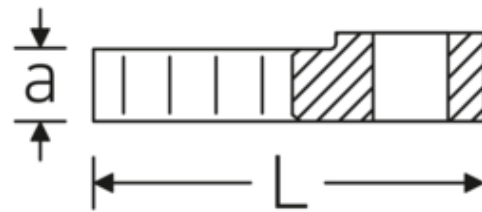
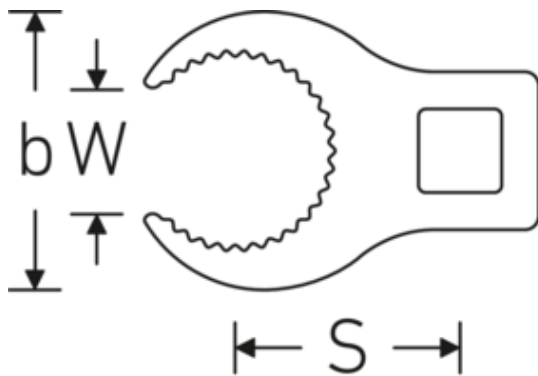
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	49,5 mm
Breite mm (b)	39 mm
a	9 mm
Muttergewinde	MJ24
Rohrdurchmesser außen (mm)	DN16 mm
S	28 mm
W	19,7 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02211024
GTIN	4018754179756
Gewicht (g)	56 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.105 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	100
Breite mm (IFS)	70
Höhe mm (IFS)	15
Gewicht (brutto, kg)	0,056
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	100
Breite (verpackt, mm)	70
Höhe (verpackt, mm)	15

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer ein Maß für die Festigkeit der Verbindung. Sie muss für das jeweilige Drehmomentfeld einwandfrei angegeben sein. Ein falsches Drehmoment führt zu Schäden.

Beim Anziehen von Bolzen und Muttern muss das Drehmoment möglichst genau erreicht werden. Bei der Berechnung des Drehmoments ist die Länge des Bolzens zu berücksichtigen. Bei veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment entsprechend angepasst werden.

$$M_{\text{Anz}} = F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{eff}} \quad \left[\frac{\text{N} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{eff}} \quad \left[\frac{\text{N} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_{\text{eff}} = L_{\text{B}} + L_{\text{M}} \quad \text{bzw. } L_{\text{eff}} = L_{\text{B}} + L_{\text{M}} + L_{\text{S}}$$



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal