



Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490076
GTIN 4018754008551
Modell 440a 2.1/4

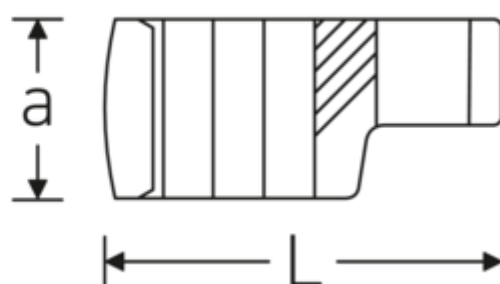
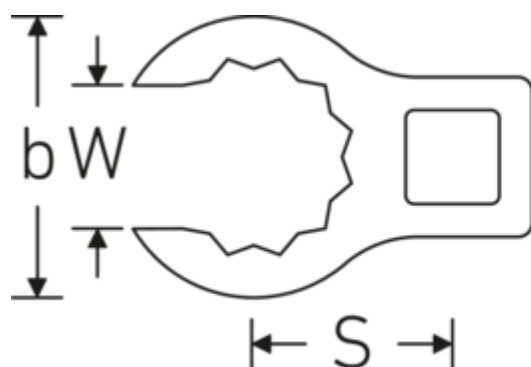


Bezeichnung. 1/2 " Crowing-Schlüssel SW 2 1/4" L.91.2mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	2 1/4 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	91,2 mm
Breite mm (b)	78,7 mm
a	29,5 mm
Legierung	Chrome-Alloy-Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490076
GTIN	4018754008551
Gewicht (g)	337 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.21294 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

S	48,2 mm	Zolltarifnr.	82042000
W	42,8 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	91
		Breite mm (IFS)	78
		Höhe mm (IFS)	30
		Gewicht (brutto, kg)	0,337
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,005
		Länge (verpackt, mm)	91
		Breite (verpackt, mm)	78
		Höhe (verpackt, mm)	30

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichmaßen.

Bei Analgen mit Maßwerkzeugen, bei denen das Stichmaß S vom Standard-Stichmaß S_0 abweicht, muss für das benutzte Drehmoment M_{Dre} ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden:

Achtung! Prüfer Adapter mit Steck-Anlagen oder Sonderwerkzeugen korrelieren, ist für die Berechnung die Summe der Stichwale $\times 2$ zu erzielen. Bei selbst abgelesenen Spindelkorrektur muss der korrigierte Anlagen-Zeh-Einzelwert $\times 2$ eingeprägt werden!

$W_k = \frac{M_k \cdot L_k}{L_k} \cdot \left[\frac{H \cdot m \cdot mm}{mm} \right]$	M_k = Einwirkendes Lastmoment L_k = Länge des Einwirkbereichs H = Abstände der Abstände m = Abstände der Abstände	H = Abstand der Einwirkenden m = Abstand der Einwirkenden L_k = Länge des Einwirkbereichs
$W_k = \frac{M_k \cdot L_k}{L_k \cdot S_k + 5 \cdot \text{Bauz. XI}}$	M_k = Einwirkendes Lastmoment L_k = Länge des Einwirkbereichs S_k = Abstand der Einwirkenden $5 \cdot \text{Bauz. XI}$ = Abstand der Einwirkenden	M_k = Abstand der Einwirkenden L_k = Abstand der Einwirkenden S_k = Abstand der Einwirkenden $5 \cdot \text{Bauz. XI}$ = Abstand der Einwirkenden

**STAHLWILLE** Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal