



## Kragefodsnøgler, metriske

540

Art. nr. 02200011  
GTIN 4018754149414  
Model 540 11

Mærke. 3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 11 mm L.32mm

Egenskaber. • Chrome Alloy Steel, forkromet

## Teknisk tegning.



## Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	11 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	32 mm
Bredde mm (b)	22,2 mm
a	6,3 mm
S	17,4 mm

## Logistiske data.

Art. nr.	02200011
GTIN	4018754149414
Vægt (g)	36 g
Volym (förpackad, dm3)	0.029925 dm3
Pakkestandard	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82042000

Oprindelsesland AWR	GERMANY
Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
Dybde mm (IFS)	45
Bredde mm (IFS)	35
Højde mm (IFS)	19
Vægt (brutto, kg)	0,360
Vægt PAP (kg)	0,000
Vægt PVC (kg)	0,004
Længde (pakket, mm)	45
Bredde (pakket, mm)	35
Højde (pakket, mm)	19

## GTIN-kode.



## Billeder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das richtige Anziehdrehmoment zu erreichen ist ein Schlüsselpunkt für die Sicherheit und Lebensdauer der Bauteile. Bei falscher Einstellung des Drehmoments können Schäden an den Bauteilen entstehen.

Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist abhängig von der Größe des Bolzens (Stichtmaß,  $L_1$ ), des Bolzenkopfes (Stichtmaß,  $L_2$ ) und der Bolzenlänge (Stichtmaß,  $L_3$ ). Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist abhängig von der Größe des Bolzens (Stichtmaß,  $L_1$ ), des Bolzenkopfes (Stichtmaß,  $L_2$ ) und der Bolzenlänge (Stichtmaß,  $L_3$ ). Die richtige Anziehdrehmoment-Einstellung ist abhängig von der Größe des Bolzens (Stichtmaß,  $L_1$ ), des Bolzenkopfes (Stichtmaß,  $L_2$ ) und der Bolzenlänge (Stichtmaß,  $L_3$ ).

$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$
$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$
$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$
$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$	$M_t = \frac{F \cdot L_1}{L_2}$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal