



Crowing spanners, metric

440

Product no. 02190017
GTIN 4018754003396
Model 440 17

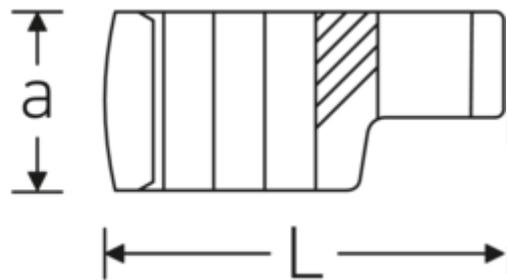
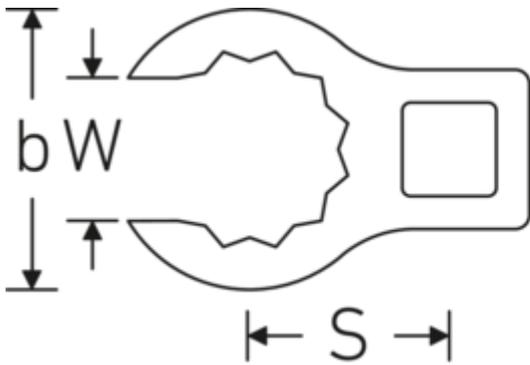


Label. 3/8 " Crowring spanner Size 17mm L.39.2mm

Properties.

- bi-hex with AS-Drive profile
- Chrome Alloy Steel, chrome-plated

Technical drawing.



Technical attributes.

Size [mm]	17 mm
Square drive inner (inch)	3/8 "
Length mm (L)	39,2 mm
Width mm (b)	27,3 mm
a	17,5 mm
S	20,5 mm
W	14 mm

Logistics data.

Product no.	02190017
GTIN	4018754003396
Weight (g)	40 g
Volume (packaged, dm3)	0.021812 dm3
Packing standard	5
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Customs tariff no.	82042000

Country of origin AWR	GERMANY
Region of origin	Nordrhein-Westfalen
Depth mm (IFS)	40
Width mm (IFS)	27
Height mm (IFS)	18
Weight (gross, kg)	0,200
Weight PAP (kg)	0,000
Weight PVC (kg)	0,002
Length (packaged, mm)	41
Width (packaged, mm)	28
Height (packaging, mm)	19

GTIN.



Images.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Das Anziehen von Steckwerkzeugen an einem mit Drehmoment-Limit-Torquex-Schrauber, L₁, erfordert, muss für den benutzten Drehmomentbereich ein korrekter Anschlag, bzw. Drehmoment erreicht werden.

Achtung! Nicht möglich bei Drehmomenten über Drehmomentbereich oberer Drehmomentbereich des Drehmoment-Limit-Torquex. Bei unrichtigen Anschlägen kann die Genauigkeit des Drehmoment-Limit-Torquex beeinträchtigt werden. Anschlag wird durch Anschlag des Anschlag-Symbols bestätigt.

- | | | | |
|---|---|---|---|
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ |
| $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ | $M_t = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot \frac{1}{1000} \cdot \frac{1}{2000}$ |



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Germany · Phone: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal