



Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 02490048
GTIN 4018754004607
Modell 440a 1

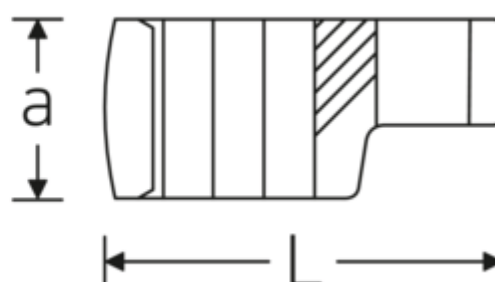
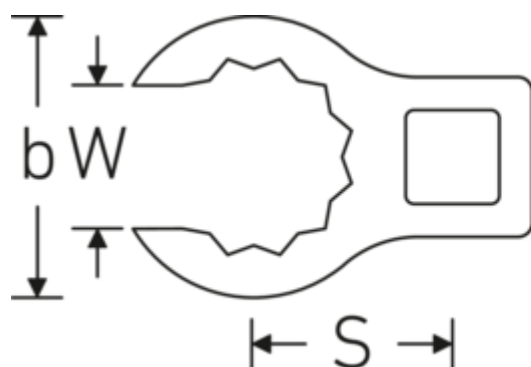


Bezeichnung. 3/8 " Crowing-Schlüssel SW 1" L.49.3mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	49,3 mm
Breite mm (b)	37,7 mm
a	20 mm
Legierung	Chrome-Alloy-Steel, verchromt

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02490048
GTIN	4018754004607
Gewicht (g)	71 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.03724 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

S	25,7 mm	Zolltarifnr.	82042000
W	19 mm	Ursprungsland AWR	GERMANY
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	49
		Breite mm (IFS)	38
		Höhe mm (IFS)	20
		Gewicht (brutto, kg)	0,071
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	49
		Breite (verpackt, mm)	38
		Höhe (verpackt, mm)	20

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN –

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Analgen mit Maßwerkzeugen, bei denen das Stichmaß S vom Standard-Stichmaß S_0 abweicht, muss für das benutzte Drehmoment M_{Dre} ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden:

Achtung! Prüfer Adapter mit Steck-Anlagen oder Sonderwerkzeugen korrelieren, ist für die Berechnung die Summe der Stichwale $\times 2$ zu wählen. Bei selbst-abgelesenen Spindelkorrektur muss der korrigierte Anlagen-Zeh-Einzelwert K_0 einfach eingelesen werden.

$$W_A = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S} \left[\frac{N \cdot m \cdot mm}{mm} \right]$$

$$W_A = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S} \text{ INCHES} \times 12$$

$$W_4 = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S \text{ (max I 9)}}$$

- | | |
|---|--|
| W_1 = Zeilenfaktorisierungsmatrix | $\mathcal{L}$ = Linkshälfte der LU-Zerlegung oder Zeilenstufenform der Matrix |
| W_2 = Zeilenfaktorisierungsmatrix | $\mathcal{U}$ = Rechtshälfte der LU-Zerlegung oder Zeilenstufenform der Matrix |
| W_3 = Komplementärzeilenfaktorisierungsmatrix | $\mathcal{L}_1$ = Linkshälfte der LU-Zerlegung der Matrix A_1 |
| L_1 = Zeilenfaktorisierungsmatrix | $\mathcal{U}_1$ = Rechtshälfte der LU-Zerlegung der Matrix A_1 |
| L_2 = Zeilenfaktorisierungsmatrix | $\mathcal{U}_2$ = Rechtshälfte der LU-Zerlegung der Matrix A_2 |
| L_3 = Zeilenfaktorisierungsmatrix | $\mathcal{U}_3$ = Rechtshälfte der LU-Zerlegung der Matrix A_3 |



55

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal